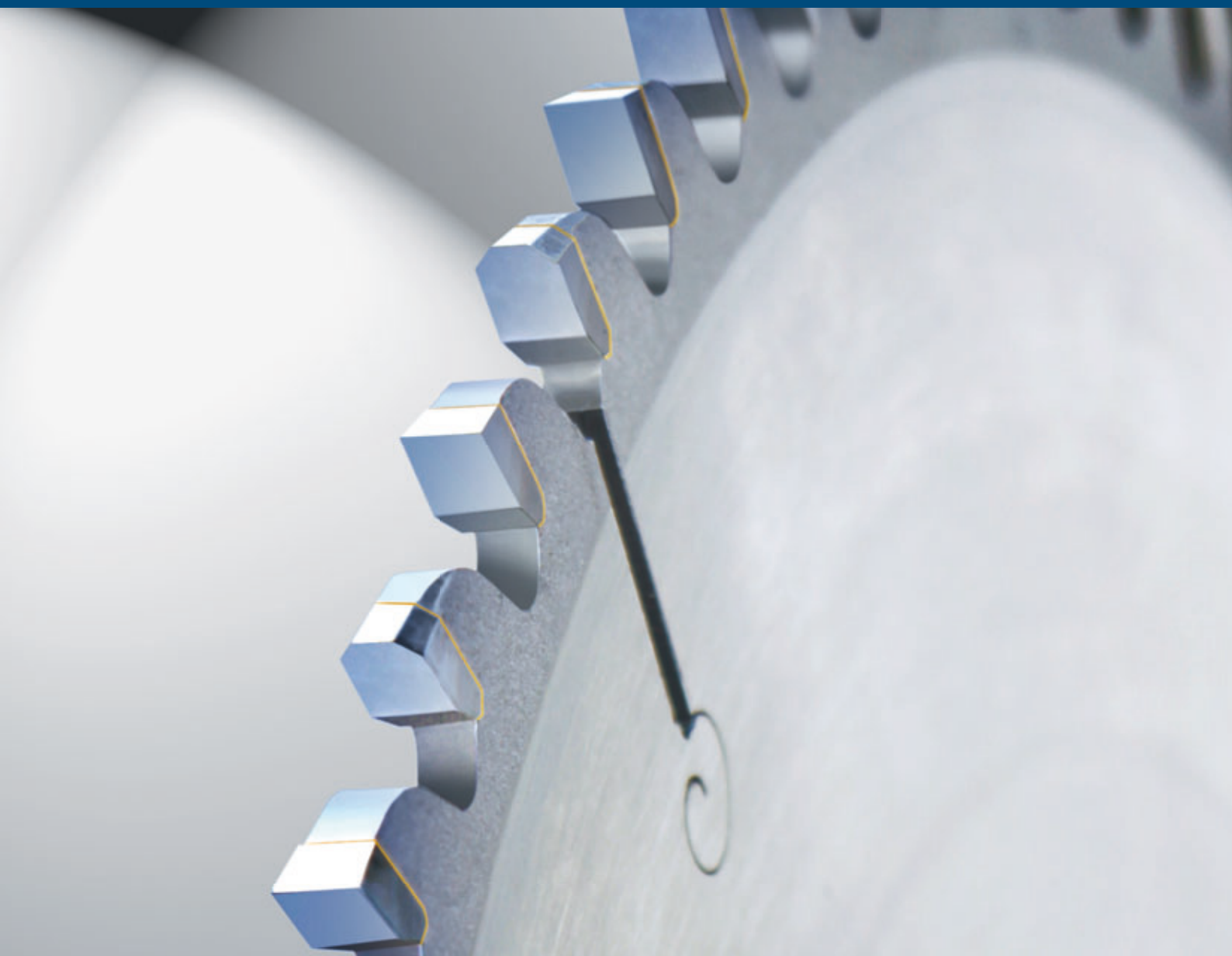


Sägen

2011



Kreissägeblätter für die maschinelle
Holz-, Kunststoff-, NE-Metall-
und Metallbearbeitung.

AGEFA®

Minisound – Geräusch optimiert



Geräuschoptimierte Ausführung mit Laserelementen im Stammblatt, die durch CU-Nieten verspannt werden. Eine deutliche Senkung des Lärmpegels im Leerlauf wie im Betriebszustand. Die Schwingungsdämpfung erbringt zusätzlich deutlich höhere Standzeiten und verbesserte Schnittqualität.

Super Plus – Standzeit optimiert



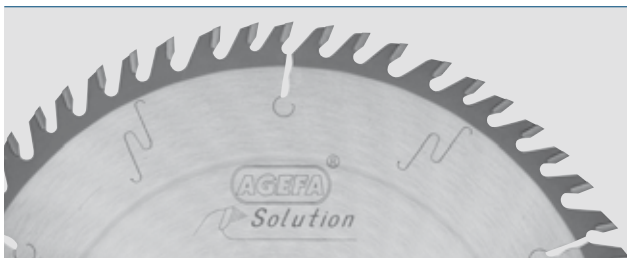
Für höchste Standzeiten und verbesserte Schnittgüte. Geräuschreduzierung durch N-Schlitz. Gruppenzahnung ermöglicht optimale Schnittaufteilung.

Bombastic – Schnittgüte optimiert



Fertigschnittsägeblätter höchster Güte. Bombierte Zahnflanken ermöglichen verbesserte Schnittqualität in Thermoplasten, Duroplasten und Aluminium.

Solution – Kanten optimiert



Die wirtschaftlichste Art der professionellen Plattenbearbeitung. Modifizierte Stammblattausführung eliminiert Eigen- und Maschinenschwingungen. Die UFH-Hartmetallqualität ermöglicht Feinstschliffgüte für verbesserte Kantenqualität.

Mistral – Spanfluss optimiert



»Soft-Cut«-Sägeblatt für hartes und weiches Massivholz. Verstärkte Stammblattausführung, erhöhter Zahnüberstand und größtmögliche Spanräume für verbesserten Spanfluss – Sägenschnitte ohne Kraftaufwand.

Für AGEFA-Kreissägeblätter werden ausschließlich Stammbblätter aus hochfestem Stahl und Hartmetall-Schneidstoffe mit höchster Verschleißfestigkeit verwendet.

Sämtliche Sägeblatttypen sind auf Ihren jeweiligen Einsatzbereich in Zahnform, Schneidengeometrie und Spanraumgestaltung optimal abgestimmt.

Schneidstoffe

HW

Hartmetall (ehemals HM)

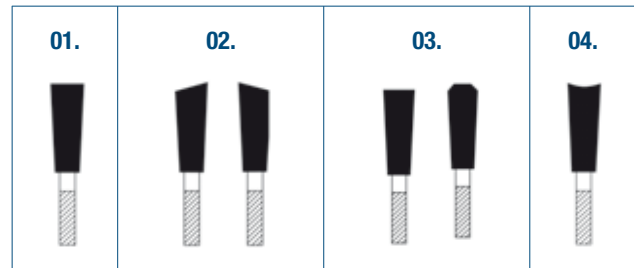
HS

Hochlegierter Schnellarbeitsstahl (ehemals HSS)

DP

Polykristalliner Diamant (ehemals PKD/DIA)

Standard-Zahnformen



01. Flachzahn

für Längsschnitte in Holz, für Kunststoffe massiv

02. Wechselzahn

universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte

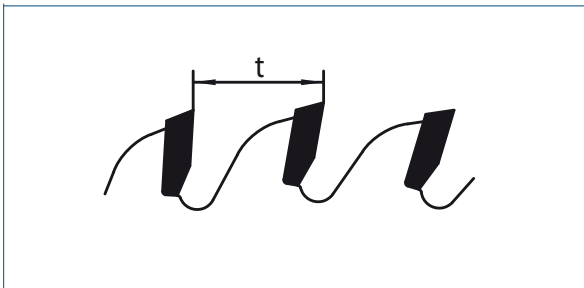
03. Trapez-Flach

für kunststoffbeschichtete Platten, Kunststoffe, NE-Metalle

04. Hohlzahn

für beschichtetes Plattenmaterial

Zahnteilung t



weite Zahnteilung

für Weichholz, grobe Zuschnitte, hohe Schnitthöhen, Schlitzern, etc.

mittlere Zahnteilung

für Harthölzer, Plattenmaterial, dickwandige Profile, etc.

enge Zahnteilung

für Feinschnitte, harte Materialien, kleine Querschnitte, dünnwandige Profile

Schnittgeschwindigkeit (m/s) in Abhängigkeit von Drehzahl (n) und Sägeblattdurchmesser (D)

n/D	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	600
1500	8	9	11	13	14	16	20	24	27	31	35	39	47
2000	10	13	15	17	19	21	26	31	37	42	47	52	63
2500	13	16	18	21	24	26	33	29	46	52	59	65	79
3000	16	19	22	25	28	31	39	47	55	63	71	79	94
4000	21	25	29	33	38	42	52	63	73	84	94	105	126
4500	24	28	33	38	42	47	59	71	82	94	106	118	
5000	26	31	37	42	47	52	65	79	92	105	118		
6000	31	38	44	50	57	63	79	94	110	126			
8000	42	50	59	67	75	84	105	126	147				
9000	47	57	66	75	85	94	118						
10000	52	63	73	84	94	105							
12000	63	75	88	100	113	126							

Bruchgefahr. Erhöhte Lärmbelastigung

Schnittgeschwindigkeit

	Vs in m/sek
Weichhölzer	60 – 85
Harthölzer	55 – 80
Exotenhölzer	55 – 75
Furniere	70 – 100
Preßschichthölzer	40 – 65
Verdichtete Hölzer	40 – 65
Tischlerplatten	40 – 65
beidseitig furnierte Platten	60 – 90
Sperrholzplatten	50 – 80
Roh-Spanplatten	60 – 90
Hartfaserplatten	50 – 70
Weichfaserplatten	80 – 100
Kunststoffbeschichtete Spanplatten	80 – 100
Spanplatten	60 – 80
Schichtstoffbelegte Spanplatten	60 – 80
Thermoplastik-Vollplatten	15 – 50
Duroplastik-Vollplatten	15 – 50
Schichtstoffe, Hartpapier-Gewebe	50 – 80
K-Profil ohne Füllmittel	30 – 70
Gipsplatten	40 – 65
Gips-Karton-Platten	40 – 65
Steinwolle-Platten	2 – 90
Zementgebundene Platten	40 – 80
Rein-Aluminium	70 – 90
Al-Mg-Cu	50 – 70
Si-legiert	15 – 40

Formel zur Berechnung in m/min	
d:	Durchmesser (mm)
n:	Drehzahl 1/min
$Vs = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{1000 \cdot 60}$	

Achtung

Die auf den Werkzeugen angegebene höchstzulässige Drehzahl darf nicht überschritten werden!

Vorschub/Zahn fz in mm

Empfohlene Richtwerte fz	fz in mm Standzeitoptimiert	fz in mm Schnittqualitätsoptimiert
Weichholz längs	0,5 – 3,0	0,20
Hartholz / Exoten längs	0,3 – 1,0	0,15
Massivholz quer	0,2 – 0,4	0,04
Sperrholz / Lagenholz	0,25	0,05
Rohspanplatten	0,3	0,1
Hartfaser- Hartholzplatten	0,08	0,03
Furnierte Holz- und KU-Platten	0,15	0,04
KU - beschichtete Platten	0,15	0,03
MDF Rohplatten	0,2	0,1
Zementgebundene Platten	0,15	0,1
Duroplastische Kunststoffe	0,2	0,04
Thermoplastische Kunststoffe	0,4	0,08
Rein Aluminium	0,1	0,03
Al-Mg-Cu / Al-Si-legiert	0,06	0,03

Formel zur Berechnung in mm	
Vf:	Vorschub in mm/min
Z:	Zähnezahl
n:	Drehzahl s-1
$fz = \frac{Vf}{(n \cdot Z) \cdot 1000}$	

Sicherheitsvorschriften

Die gültigen Vorschriften sind einzuhalten (in der Bundesrepublik Deutschland sind dies vorwiegend die Vorschriften der Holzberufsgenossenschaft und die Normen des DIN Deutschen Institut für Normung e.V.).

Unschlagmäßiger und zweckentfremdender Einsatz ist verboten. Instandsetzungs- und Reparaturarbeiten am Werkzeug sind nur durch AGEFA-Servicestellen durchzuführen.

Kreissägeblätter mit Einrissen oder Formveränderungen dürfen nicht mehr verwendet werden. Schweiß- oder Lötarbeiten am Stammblatt sind unzulässig. Verbundkreissägeblätter, bei denen die Resthöhe oder -dicke der aufgelöteten Schneidplatten weniger als 1 mm betragen, dürfen nicht mehr verwendet werden. Die Reduzierung des Bohrungsdurchmessers darf nur mittels eines fest verbundenen Reduzierungsringes erfolgen.

Instandhaltung

Um das Optimum an Schnittleistung und Schnittgüte über die gesamte Lebensdauer des HW-Kreissägeblattes zu gewährleisten, ist die fachgerechte und rechtzeitige Instandsetzung von großer Bedeutung. Werkzeugservice umfaßt sowohl die Reinigung und Pflege wie richtiges Nachschärfen. Kenntnis über Hartmetall-Qualitäten, Werkzeugtechnologie und Schärfttechnik zeichnen einen Werkzeugpartner aus und sind im Umgang mit Ihren Produktionsmitteln eine unverzichtbare Voraussetzung.

AGEFA steht seit drei Jahrzehnten für zuverlässige und leistungsstarke Werkzeugpartner bei der Instandsetzung. Nutzen Sie unsere Kompetenz.

Schnittgut	Sägetype
Acrylharze	16500
Aluminium	16500/16700
Astrolon	10120/10160
Bakelit	10200
Bisonal	10180/10200
Corian®	10330/10410
Dämmplatten	10100/10160
Duroplast	10120/10160
Dyrtron (Hartgewebe)	10200
Edelholz	10120
Eternit	16500/10170
Epoxitharz	16500/10170
Ferozell	10320/10200
Formica	10180/10200
Furnierbelegte Platten	10306
Furnierholz	10120/10160
Gasbeton	10885
Getalit	10120/10160
Gipsplatten	10100/10120
Glasfaserplatten (GFK)	10200/16010
Hartfaserplatten	10180
Hartholz – Exoten	10120
Hartpapier dick	10160
Hartpapier dünn	10200
Holz/Alu Verbindung	16500/16700
Homopas	10120/10160
Horn	10200
Hornitex	10180/10200
Kunstharzbeschichtete Platten	10300/10303
Kunststoff-Rolladen	10200/16010/16050
Kupfer	16500/16700
Kupferkaschiertes Hartpapier	10200
Leichtbauplatten (zementgebunden)	10160
Lignofol (Hartholz)	10120/10160
Mitteldichte Faserplatten (MDF)	10200/10400
Morotex	10200
Naturholz	10060–10100
Massivholz weich, längs	10060–10089
Massivholz hart, längs	10100/10120
Massivholz exotisch, längs	10100/10120
Nichteisenmetalle (Alu usw.)	16500/16700

Schnittgut	Sägetype
Novopan	10100/10120
Nylon	10200
Parkett	10180/10200
Perspex	10200
Perstorplatten	10200
Pertinax	10200/16010
Phenopan	10100/10120
Plexidur	10180/10200
Plexiglas	10200/16010
Polypropylen	10200/16500
Polystyrol	10200/16010
Polyesterplatten	10200/16010
Preßholz	10120/10160
PVC (hart)	10200/16010
PVC (weich)	10120/10160
Resartglas	10200
Resopal	10200/10320
Rolladenleisten	10200/16050
Schichtplatten	10170/10200
Sipo (Edelholz)	10120
Spanplatten	10170/10400
Spanplatten einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet	10200
Spanplatten beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet	10200/10300/10330
Sperrholz	10180
Steinwollplatten	10020
Styropor	10120
Tacon	10180/10200
Thermofassadenelemente	10180/10200
Thermoplaste	10200/16500
Tischlerplatten	10120/10200
Trespa	10200/10320
Trogamid	10200
Trolitax	10200
Trophidon	10200
Ultrapas	10120/10160
Varicor	10410
Verbundplatten	10120/10200
Vollholz besäumen	10040/10043
Ytongsteine	10885
Zementplatten	10885

Holz	Vielblattsägeblätter ohne/mit Räumschneiden	1.7 – 1.12
	Spaltsägeblätter	1.13
	Pendelsägeblätter	1.13
	Abbundsägeblätter	1.14
	Optimierungskappsägeblätter	1.14
	Zuschneidsägeblätter	1.15 – 1.17
	Massivholzsägeblätter	1.17
	Dünnschnittsägeblätter	1.18 – 1.19
	Unviersalsägeblätter	1.20 – 1.22
	Spezialsägeblätter (Hohlzahn)	1.23 – 1.24
	Aufteilsägeblätter	1.25 – 1.29
	Aufteilsägeblätter (Solution)	1.30
	Aufteilsägeblätter (Bombastic)	1.31
	Vorritzsägeblätter einteilig/zweiteilig	1.32 – 1.34
	Handkreissägeblätter	1.35 – 1.37
	Dünnschnitt-Handkreissägeblätter/Mehrzweckkreissägeblätter	1.38
	Baukreissägeblätter	1.39
	Kappsägeblätter	1.40
	Kappsägeblätter für Kappanlagen	1.41
	Feinschnittsägeblätter	1.42 – 1.43
Ritzsägeblätter/Zerspaner-Sägeblätter	1.44 – 1.46	
CV-Sägeblätter/Bandsägeblätter	1.58 – 1.59	
Kunststoff	Spezialkreissägeblätter für Plexiglas und Corian	1.43
	Glasleistensägeblätter	1.44
Aluminium	Abläng- und Gehrungskreissägeblätter positiv/negativ	1.47 – 1.50
	Alu-Nutsägeblätter/Auslinkfräser	1.51
Metall	Kaltschnittsägeblätter	1.52
	HSS-Metallkreissägeblätter	1.55 – 1.57
	Segment-Sägeblätter	1.57
Zubehör	Reduzierringe	1.60
Information	Maschinenübersichten	1.61 – 1.67

Bezeichnung	Type	Seite
Abbund-Sägeblätter	10057	1.14
Alu-Sägeblätter negativ	16700	1.49
Alu-Sägeblätter negativ	16700	1.50
Alu-Sägeblätter negativ, Dünnschnitt	16740	1.50
Alu-Sägeblätter positiv	16500	1.47
Alu-Sägeblätter positiv	16500	1.48
Alu-Sägeblätter positiv, Dünnschnitt	16540	1.48
Aufteil-Sägeblätter	10320	1.25
Aufteil-Sägeblätter	10330	1.25
Aufteil-Sägeblätter	10400	1.26
Aufteil-Sägeblätter	10410	1.27
Aufteil-Sägeblätter	10410	1.28
Aufteil-Sägeblätter	10430	1.28
Aufteil-Sägeblätter	10431	1.29
Aufteil-Sägeblätter	10433	1.30
Aufteil-Sägeblätter	10440	1.31
Aufteil-Sägeblätter	10445	1.32
Baukreissägeblätter	10884	1.39
Baukreissägeblätter	10885	1.39
CV-Sägeblätter	19300	1.58
Dünnschnitt-Sägeblätter	10125	1.18
Dünnschnitt-Sägeblätter	10130	1.18
Dünnschnitt-Sägeblätter	10140	1.19
Dünnschnitt-Sägeblätter	10210	1.19
Feinstschnitt-Sägeblätter	10250	1.22
Feinstschnitt-Sägeblätter	10255	1.22
Feinschnitt-Sägeblätter	16005	1.42
Feinschnitt-Sägeblätter	16006	1.42
Feinschnitt-Sägeblätter	16010	1.43
Glasleisten-Sägeblätter	16070	1.44
Handkreissägeblätter	10880	1.35
Handkreissägeblätter	10880	1.36
Handkreissägeblätter	10880	1.37
Handkreissägeblätter	10881	1.38
Handkreissägeblätter	10882	1.38
Holz-Bandsägeblätter	19410	1.59
Kaltschnitt-Sägeblätter	10890	1.52
Kaltschnitt-Sägeblätter	10891	1.52
Kapp-Sägeblätter	16050	1.40
Kapp-Sägeblätter	17850	1.41
Kunststoff-Sägeblätter	16030	1.43
Massivholz-Sägeblätter	10120	1.17
Metallkreissägeblätter	19200	1.55
Metallkreissägeblätter	19200	1.56
Metallkreissägeblätter	19200	1.57
Pendel-Sägeblätter	10055	1.13
Reduzierringe	43010	1.60
Ritz-Sägeblätter	17708	1.44
Sägeblätter für Optimierungskappanlagen	10058	1.14
Segment-Sägeblätter	19260	1.57
Spalt-Sägeblätter	10054	1.13
Spezial-Kreissägeblätter	16550	1.51
Spezial-Sägeblätter	10300	1.23
Spezial-Sägeblätter	10302	1.23
Spezial-Sägeblätter	10303	1.23
Spezial-Sägeblätter	10304	1.24
Spezial-Sägeblätter	10305	1.24
Spezial-Sägeblätter	10310	1.24
Universal-Sägeblätter	10160	1.20
Universal-Sägeblätter	10170	1.20
Universal-Sägeblätter	10180	1.21
Universal-Sägeblätter	10200	1.21
Universal-Sägeblätter	10200	1.22
Vielblatt-Sägeblätter	10020	1.7
Vielblatt-Sägeblätter	10022	1.7
Vielblatt-Sägeblätter	10023	1.8
Vielblatt-Sägeblätter	10025	1.8

Bezeichnung	Type	Seite
Vielblatt-Sägeblätter	10040	1.9
Vielblatt-Sägeblätter	10043	1.9
Vielblatt-Sägeblätter	10046	1.10
Vielblatt-Sägeblätter	10047	1.10
Vielblatt-Sägeblätter	10050	1.11
Vielblatt-Sägeblätter	10052	1.12
Vorritz-Sägeblätter	10450	1.33
Vorritz-Sägeblätter	10451	1.34
Zerspaner-Sägeblätter	17711	1.45
Zerspaner-Sägeblätter	17712	1.45
Zerspaner-Sägeblätter	17730	1.46
Zerspaner-Sägeblätter	17731	1.46
Zuschneid-Sägeblätter	10060	1.15
Zuschneid-Sägeblätter	10070	1.15
Zuschneid-Sägeblätter	10089	1.16
Zuschneid-Sägeblätter	10090	1.16
Zuschneid-Sägeblätter	10100	1.17

Vielblatt-Sägeblätter

10020

Anwendung:

Längsschnitt

Massivholz weich

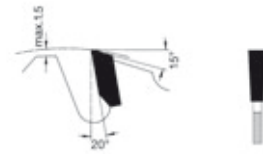
Vielblattkreissäge

Ausführung:

Grundkörper ab Ø 300 mm mit Kühlschlitzen (KS), spandickenbegrenzt (SDB)

Flachzahn (F), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	Sonstiges	Z=
10 020 250	250	2,8	2,0	70	2/20x5	SDB	18 F
10 020 300	300	3,4	2,2	30		SDB	20 F
10 020 301	300	3,4	2,2	70	2/20x5	SDB	20 F
10 020 350	350	3,6	2,4	30		SDB	24 F



Vielblatt-Sägeblätter

10022

Anwendung:

Längsschnitt

Massivholz hart

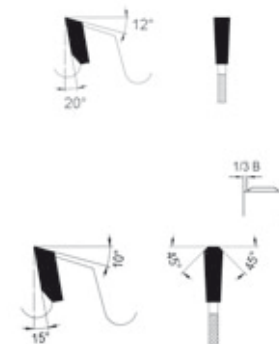
Vielblattkreissäge

Ausführung:

Grundkörper ab Ø 300 mm mit Kühlschlitzen (KS)

Flachzahn (F), Trapez-Flachzahn (TF), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	NL	Z=
10 022 250	250	3,4	2,2	30			24 F
10 022 300	300	3,4	2,2	30			28 F
10 022 301	300	3,4	2,2	70	2/20x5		28 F
10 022 302	300	3,4	2,2	80	2/20x5	2/13/100	28 F
10 022 303	300	3,4	2,2	80	2/18,5x3,5	2/13/100	28 F
10 022 304	300	3,8	2,6	80	2/18,5x3,5	2/13/100	36 F
10 022 308	300	4,4	3,0	80	2/18,5x3,5	2/13/100	36 TF
10 022 350	350	3,6	2,4	30			30 F
10 022 351	350	3,6	2,4	70	2/20x5		30 F
10 022 352	350	3,6	2,4	80	2/20x5	2/13/100	30 F
10 022 353	350	3,6	2,4	80	2/18,5x3,5	2/13/100	30 F
10 022 400	400	4,0	4,0	30			28 F



Vielblatt-Sägeblätter

10023

Anwendung:

Längsschnitt

Massivholz weich bis hart, trocken, nur in besäumten und astfreien Hölzern bis 30 mm Schnitthöhe einsetzbar.

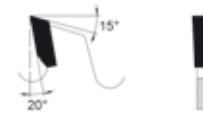
Vielblattkreissäge einwellig- und doppelwellig, Spalteinheit

Ausführung:

Grundkörper ab Ø 300 mm mit Kühlschlitzen (KS)

Flachzahn (F), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	NL	Z=
10 023 250	250	2,4	1,6	30			24 F
10 023 251	250	2,4	1,6	70	2/20x5		24 F
10 023 256	250	2,8	2,0	70	2/20x5		24 F
10 023 300	300	2,8	2,0	30			28 F
10 023 301	300	2,8	2,0	70	2/20x5		28 F



Vielblatt-Sägeblätter

10025

Anwendung:

Trenn- und Aufteilschnitte, verleimfähig

Spanplatten, Schichtholz

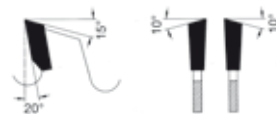
Vielblattkreissäge, Formatkreissäge

Ausführung:

Grundkörper ab Ø 300 mm mit Kühlschlitzen (KS)

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	NL	Z=
10 025 250	250	3,2	2,2	30			30 W
10 025 300	300	3,2	2,2	30			36 W
10 025 301	300	3,2	2,2	70	2/20x5		36 W
10 025 350	350	3,6	2,4	30			36 W



Vielblatt-Sägeblätter

10040

Anwendung:

Längsschnitt

Massivholz, weich bis hart, Schnitthöhe über 50 mm.

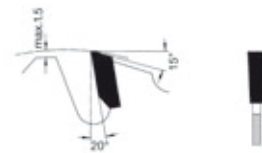
Vielblattkreissäge, Besäumkreissäge

Ausführung:

Stabiler Grundkörper mit Kühlelementen (KS), spandickenbegrenzt (SDB)

Flachzahn (F), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	Sonstiges	Z=
10 040 250	250	4,4	2,8	30	SDB	18 F
10 040 300	300	4,4	2,8	30 (-86)	SDB	20 F
10 040 350	350	5,4	3,4	30 (-105)	SDB	24 F
10 040 400	400	5,4	3,4	30 (-105)	SDB	28 F



Vielblatt-Sägeblätter

10043

Anwendung:

Besäumschnitt

Massivholz weich bis hart, Schnitthöhe über 50 mm.

Vielblattkreissäge, Besäumkreissäge

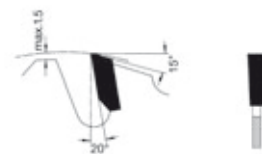
Ausführung:

Stabiler Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten

Räumschneiden, spandickenbegrenzt (SDB)

Flachzahn (F), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	Sonstiges	Z=
10 043 250	250	4,4	2,8	30		SDB	18 F+3
10 043 300	300	4,4	2,8	30 (-86)		SDB	20 F+4
10 043 301	300	4,4	2,8	70	2/20x5	SDB	20 F+4
10 043 302	300	4,4	2,8	75	2/17x6	SDB	20 F+4
10 043 303	300	4,4	2,8	85	2/15x5	SDB	20 F+4
10 043 304	300	4,4	2,8	86	1/18x7	SDB	20 F+4
10 043 350	350	5,4	3,4	30 (-105)		SDB	24 F+4
10 043 400	400	5,4	3,4	30 (-105)		SDB	28 F+4



Vielblatt-Sägeblätter

10046

Anwendung:

Längsschnitt

Massivholz, Schnitthöhe über 50 mm

Vielblattkreissäge, Besäumkreissäge

Ausführung:

Stabiler Grundkörper

Flachzahn (F), Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	Z=
10 046 220	220	3,6	2,4	30		28 W
10 046 260	260	3,6	2,4	30		28 F
10 046 301	300	4,4	3,0	30		28 F
10 046 350	350	4,0	2,8	30		30 F



Vielblatt-Sägeblätter

10047

Anwendung:

Trenn- und Aufteilschnitt

Massivholz weich bis hart, trocken

Vielblattkreissäge einwellig- und doppelwellig, Spalteinheit

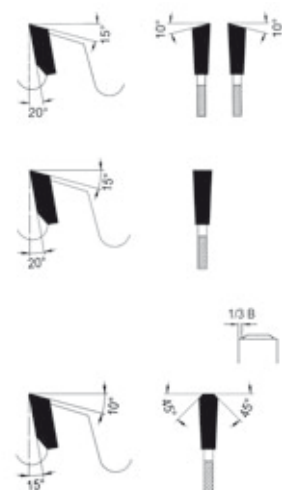
Ausführung:

Dünne Schnittbreite, spandickenbegrenzt (SDB), Grundkörper teilweise abgesetzt, stärkere Ausführung als Randsäge. F/W: flexible Zahnteilung, oxydbeschichtet, spezielles Design, geräuschreduziert.

Flachzahn (F) Flachzahn mit FlexWing (F/W), Wechselzahn (W),

Wechselzahn mit Fase (WS), Trapezzahn (T)

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	Sonstiges	Z=
10 047 180	180	1,5	1,0/2,2	60		SDB	20 T
10 047 182	180	1,5	1,0/2,2	60		SDB	28 T
10 047 198	200	1,2	0,8	50			28 F
10 047 200	200	1,5	1,1/2,2	60		SDB	20 T
10 047 202	200	1,5	1,1/2,2	60			28 F
10 047 207	200	4,0	3,0	30			24 F
10 047 214	220	1,4	1,0	50			27 F/W
10 047 215	220	1,2	0,8	50			30 F/W
10 047 216	220	1,4	1,0	50			33 F/W
10 047 217	220	1,6	1,1	65	3/10/80		33 F/W
10 047 218	220	1,4	1,0	60	3/9/75		33 F/W
10 047 219	220	1,4	1,0	65	3/10/80		33 F/W
10 047 225	225	1,7	1,2	60			28 T
10 047 229	225	4,0	3,0	30			28 F
10 047 250	250	1,8	1,2	60		SDB	24 WS
10 047 252	250	1,6	1,2	40			36 F/W
10 047 258	250	1,6	1,2	70	20,5x6,5		36 F/W
10 047 256	250	1,7	1,1/2,5	40	2/10x5,5		30 T
10 047 280	280	2,2	1,5	60		SDB	32 WS



Vielblatt-Sägeblätter

10050

Anwendung:

Längsschnitt

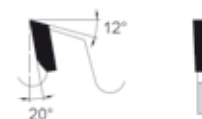
Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass, von 50 mm bis max. 70 mm Schnitthöhe.

Vielblattkreissäge ein- und doppelwellig, Spalteinheit

Ausführung:

Grundkörper mit außenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden

Flachzahn (F), HW



Artikelnummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	Z=
mit 2 Räumerzähnen, für Weichholz, nass und naturfeucht						
10 050 223	225	2,0	1,4	30 (-80)		20 F+2
10 050 224	225	2,8	2,0	30 (-80)		20 F+2
10 050 225	225	2,0	1,4	70	2/20x5	20 F+2
10 050 226	225	2,8	2,0	70	2/20x5	20 F+2
10 050 228	225	4,0	3,0	30 (-80)		28 F+2
10 050 229	225	6,0	4,4	30 (-80)		28 F+2
10 050 250	250	2,8	2,0	30 (-86)		16 F+2
10 050 253	250	2,8	2,0	60		20 F+2
10 050 254	250	3,2	2,2	60		24 F+2
10 050 252	250	3,4	2,2	30 (-86)		16 F+2
10 050 255	250	3,4	2,2	30 (-86)		18 F+2
10 050 258	250	4,0	3,0	40 (-90)		24 F+2
10 050 259	250	6,0	4,4	40 (-90)		24 F+2
10 050 265	250	3,0	2,0	30 (-80)		28 F+2
10 050 266	250	2,0	1,4	80	2/20x5	30 F+2
10 050 267	250	2,6	1,8	40	2/20x5	30 F+2
10 050 268	250	2,6	1,8	80	2/20x5	30 F+2
10 050 282	280	3,4	2,2	80		20 F+2
10 050 300	300	3,4	2,2	30 (-96)		18 F+2
10 050 301	300	3,4	2,2	30 (-96)		22 F+2
10 050 302	300	3,4	2,2	70	2/20x5	18 F+2
10 050 303	300	3,4	2,2	70	2/20x5	22 F+2
10 050 320	320	3,4	2,2	30 (-105)		20 F+2
mit 3 Räumerzähnen, für Weichholz, nass und naturfeucht						
10 050 310	300	3,4	2,2	30 (-96)		18 F+3
10 050 311	300	3,4	2,2	70	2/20x5	18 F+3
10 050 350	350	3,8	2,4	30 (-105)		24 F+3
10 050 351	350	3,8	2,4	70	2/20x5	24 F+3
10 050 400	400	4,2	2,8	30 (-105)		24 F+3
speziell für Maschinenanlagen Paul						
10 050 210	210	3,4	2,4	60	2/14,5 x 5,5	24 F+2
10 050 260	250	3,6	2,4	75	2/16,5 x 5,5	20 F+2
10 050 261	250	3,6	2,4	75	2/16,5 x 5,5	24 F+2
10 050 317	300	4,0	2,8	75	2/16,5 x 5,5	20 F+2+2
10 050 358	350	4,2	2,8	75	2/16,5 x 5,5	20 F+2+2
10 050 380	380	4,6	3,0	75	2/16,5 x 5,5	20 F+2+2
10 050 461	460	4,8	3,2	110	2/16,5 x 8,5	24 F+2+2

Vielblatt-Sägeblätter

10052

Anwendung:

Längsschnitt

Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass, von 70 mm bis max. 150 mm Schnitthöhe.

Vielblattkreissäge ein- und doppelwellig, Besäumkreissäge

Ausführung:

Grundkörper mit außen- und innenliegenden, hartmetallbestückten Räumerschneiden

Flachzahn (F), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	Z=
10 052 298	300	3,4	2,2	80	2/13x5	16 F+2+2
10 052 299	300	3,4	2,2	80	2/13x5	20 F+2+2
10 052 300	300	3,4	2,2	30 (-100)		20 F+2+2
10 052 301	300	4,0	2,8	30 (-100)		20 F+2+2
10 052 306	300	3,4	2,2	30 (-100)		28 F+2+2
10 052 320	320	3,4	2,2	30 (-100)		20 F+2+2
10 052 321	320	4,2	2,8	30 (-100)		20 F+2+2
10 052 350	350	3,6	2,4	30 (-100)		20 F+2+2
10 052 351	350	4,2	2,8	30 (-100)		20 F+2+2
10 052 354	350	3,6	2,4	30 (-100)		28 F+2+2
10 052 357	351	4,0	2,8	30 (-85)		24 F+2+2
10 052 380	380	3,6	2,4	30 (-105)		20 F+2+2
10 052 381	380	4,2	2,8	30 (-105)		20 F+2+2
10 052 400	400	4,2	2,8	30 (-110)		20 F+2+2
10 052 425	425	4,2	2,8	30 (-105)		20 F+2+2
10 052 450	450	4,6	3,2	30 (-110)		20 F+2+2
10 052 500	500	4,8	3,4	30 (-140)		24 F+2+2
10 052 550	550	4,8	3,4	30 (-150)		24 F+2+2+2

Spalt-Sägeblätter

10054

Anwendung:

Längsschnitt

Massivholz weich bis hart, trocken

Vielblattkreissäge, Spalteinheit

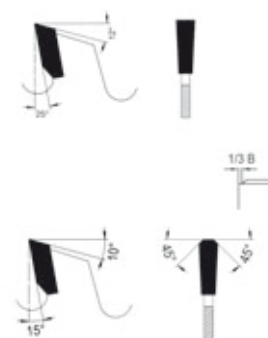
Ausführung:

Dünne Schnittbreite, Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden

Flachzahn (F), Trapezzahn (T), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	KN	Flansch	Z=
10 054 200	200	2,4	1,6	30		max. Ø 80	16 F+2
10 054 250	250	2,0	1,4	40	2/10x5,5	max. Ø 130	24 T+3
10 054 300	300	2,4	1,6	60		max. Ø 130	27 T+3



Pendel-Sägeblätter

10055

Anwendung:

Querschnitt

Massivholz weich bis hart

Kapp- und Pendelsägemaschine

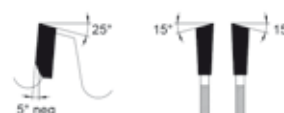
Ausführung:

Stabiler Grundkörper

Wechselzahn negativ (W), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 055 300	300	4,4	2,8	30	CNL		36 W neg.
10 055 350	350	4,4	2,8	30	CNL		42 W neg.
10 055 400	400	4,4	2,8	30	CNL		48 W neg.
10 055 450	450	4,4	2,8	30	CNL		54 W neg.
10 055 500	500	4,4	2,8	30	CNL		60 W neg.
10 055 520	520	4,4	2,8	30	CNL		60 W neg.
10 055 550	550	4,8	3,2	30	CNL		72 W neg.
10 055 600	600	5,2	3,6	30	CNL		72 W neg.



Abbund-Sägeblätter

10057

Anwendung:

Querschnitt, Durchlaufkappung

Massivholz

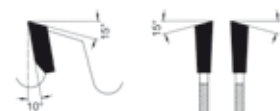
Abbundanlage

Ausführung:

Grundkörperausführung für hohe Belastungen

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Maschine	Z=
10 057 650	650	5,9	4,2	30	2/10/80 + 2/15/63		100 W
10 057 700	700	6,0	4,2	30		Krüsi	60 W
10 057 705	700	6,2	4,2	30	2/18/100		84 W
10 057 707	700	6,5	4,4	30			110 W
10 057 720	720	6,0	4,4	30	2/8,5/90	Hundegger	72 W
10 057 735	735	6,0	4,4	30	2/8,5/90	Hundegger	72 W
10 057 751	750	6,5	4,5	40	2/10,5/60	Schneider	60 W
10 057 750	750	6,8	5,0	30		Krüsi	60 W
10 057 754	750	7,0	4,8	60	2/12,5/240		120 W
10 057 760	760	6,0	4,4	30	4/8,5/90 + 2/14/400	Hundegger	72 W
10 057 800	800	7,0	5,0	40		Paul	84 W



Sägeblätter für Optimierungskappanlagen

10058

Anwendung:

Querschnitt

Massivholz

Optimierungskappanlagen

Ausführung:

Wechselzahn 20° (W), kleiner Spanwinkel, HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Maschine	Z=
10 058 400	400	4,6	3,5	30		Dimter	120
10 058 450	450	4,6	3,5	30	2/15/63	Dimter	132
10 058 500	500	4,6	3,5	30	2/15/63	Dimter	144
10 058 550	550	4,6	3,5	120	6/10,2/240	Paul	156



Zuschneid-Sägeblätter

10060

Anwendung:

Längsschnitt, grob

Massivholz trocken, Thermoplast weich

Formatkreissäge

Ausführung:

Spandickenbegrenzt (SDB)

Flachzahn (F), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 060 350	350	3,6	2,4	30	CNL	SDB	16 F
10 060 400	400	3,6	2,4	30	CNL	SDB	18 F
10 060 450	450	4,4	2,8	30	CNL	SDB	20 F
10 060 500	500	4,4	2,8	30	CNL	SDB	24 F



Zuschneid-Sägeblätter

10070

Anwendung:

Längsschnitt

Massivholz trocken, Thermoplast weich

Formatkreissäge

Ausführung:

Spandickenbegrenzt (SDB)

Flachzahn (F), Wechselzahn (W), HW

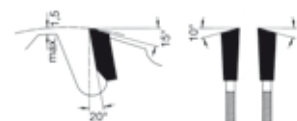
Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 070 300	300	3,2	2,2	30	CNL	SDB	20 F
10 070 350	350	3,6	2,4	30	CNL	SDB	24 F
10 070 400	400	3,6	2,4	30	CNL	SDB	28 F
10 070 500	500	3,8	2,6	30	CNL	SDB	40 W
10 070 600	600	3,8	2,6	30		SDB	36 W
10 070 700	700	4,2	3,0	30		SDB	42 W



Mistral - Spanfluss optimierte Ausführung

10070

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 070 356	350	3,7	2,5	30	2/10/60	SDB	20 W
10 070 406	400	3,7	2,5	30	2/10/60	SDB	24 W
10 070 456	450	4,0	2,8	30	2/10/60	SDB	28 W
10 070 506	500	4,2	2,8	30	2/10/60	SDB	32 W



Zuschneid-Sägeblätter

10089

Anwendung:

Längsschnitt, ab Schnitthöhe 50 mm.

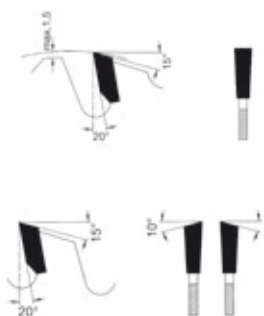
Massivholz weich bis hart, trocken bis naturfeucht

Vielblattkreissäge, Abbundkreissäge

Ausführung:

Grundkörper mit innenliegenden, sowie innenliegenden und außenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden, spandickenbegrenzt (SDB)

Flachzahn (F), Wechselzahn (W), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 089 350	350	3,6	2,4	30	CNL	SDB	16 F+4
10 089 400	400	4,2	2,8	30	CNL	SDB	20 F+4
10 089 450	450	4,2	2,8	30	CNL	SDB	28 F+4
10 089 500	500	4,2	2,8	30	CNL	SDB	32 F+4
10 089 550	550	5,4	3,6	30	CNL	SDB	30 F+2+2
10 089 640	640	5,4	3,6	30	CNL	SDB	36 F+2+2
10 089 735	735	6,0	4,4	30	2/8,5/90	SDB	48 W+2+2
10 089 750	750	6,5	4,5	40	2/10,5/60	SDB	48 F+2+2

Zuschneid-Sägeblätter

10090

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt, ab Schnitthöhe 50 mm

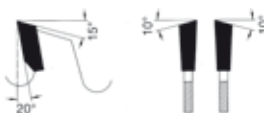
Massivholz weich bis hart, trocken bis naturfeucht

Formatkreissäge

Ausführung:

Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden

Wechselzahn (W), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 090 300	300	3,4	2,2	30	CNL	24 W+3
10 090 350	350	3,6	2,4	30	CNL	30 W+3
10 090 400	400	4,2	2,8	30	CNL	30 W+3
10 090 450	450	4,2	2,8	30	CNL	36 W+4

Zuschneid-Sägeblätter

10100

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt

Massivholz weich bis hart, Tischlerplatte, Thermoplast

Tischkreissäge

Ausführung:

Spandickenbegrenzt (SDB), Minisound-Ausführung: geräuschreduziert

Wechselzahn (W), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 100 250	250	3,2	2,2	30	CNL	SDB	24 W
10 100 300	300	3,2	2,2	30	CNL	SDB	28 W
10 100 315	315	3,2	2,2	30	CNL	SDB	28 W
10 100 350	350	3,2	2,2	30	CNL	SDB	32 W
10 100 351	350	3,2	2,2	30	CNL	SDB/Minisound	32 W
10 100 352	350	3,6	2,4	30	CNL	SDB	32 W
10 100 355	355	3,7	2,5	30	CNL	SDB	32 W
10 100 400	400	3,6	2,4	30	CNL	SDB	36 W
10 100 450	450	4,4	2,8	30	CNL	SDB	40 W
10 100 500	500	4,4	2,8	30	CNL	SDB	44 W

Massivholz-Sägeblätter

10120

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt, Hobelschnitt

Massivholz weich bis hart. Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatte, Sperrholz

Formatkreissäge

Ausführung:

Wechselzahn (W), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 120 250	250	3,2	2,2	30	CNL	40 W
10 120 301	300	3,2	2,2	30	CNL	36 W
10 120 300	300	3,2	2,2	30	CNL	48 W
10 120 351	350	3,2	2,2	30	CNL	42 W
10 120 350	350	3,2	2,2	30	CNL	54 W
10 120 400	400	3,6	2,4	30	CNL	60 W
10 120 450	450	4,0	2,8	30	CNL	66 W
10 120 500	500	4,0	2,8	30	CNL	72 W

Dünnschnitt-Sägeblätter

10125

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt, Hobelschnitt
Massivholz weich bis hart. Exotenholz, Furnierpakete, Tischlerplatte, Sperrholz, bis max. 20 mm Schnitthöhe.
 Formatkreissäge

Ausführung:

Dünne Schnittbreite
Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 125 150	150	2,0	1,2	30		24 W
10 125 180	180	2,0	1,3	30		30 W
10 125 200	200	2,0	1,4	30	CNL	34 W
10 125 250	250	2,1	1,4	30	CNL	42 W
10 125 300	300	2,2	1,6	30	CNL	48 W
10 125 350	350	2,4	1,6	30	CNL	54 W



Dünnschnitt-Sägeblätter

10130

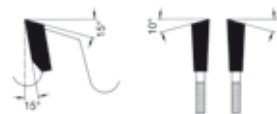
Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt, Hobelschnitt
Massivholz weich bis hart. Exotenholz, Furnierpakete, Tischlerplatte, Sperrholz, Kunststoff
 Formatkreissäge

Ausführung:

Dünne Schnittbreite
Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 130 180	180	2,4	1,8	30	CNL	30 W
10 130 200	200	2,4	1,8	30	CNL	36 W
10 130 250	250	2,7	2,0	30	CNL	40 W
10 130 300	300	2,7	2,0	30	CNL	48 W
10 130 350	350	2,7	2,0	30	CNL	54 W



Dünnschnitt-Sägeblätter

10140

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt

Edelholz, Furnierpakete, Sperrholz und diverse Kunststoffe

Formatkreissäge

Ausführung:

Dünne Schnittbreite, geräuschreduziert

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 140 150	150	2,0	1,2	30		48 W
10 140 180	180	2,0	1,3	30		56 W
10 140 200	200	2,0	1,3	30		64 W
10 140 250	250	2,1	1,4	30	CNL	80 W
10 140 300	300	2,2	1,6	30	CNL	96 W
10 140 350	350	2,4	1,6	30	CNL	108 W



Dünnschnitt-Sägeblätter

10210

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt

Massivholz, Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast, Duroplast

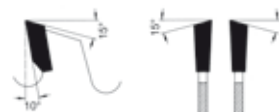
Formatkreissäge

Ausführung:

Dünne Schnittbreite

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 210 180	180	2,4	1,8	30	CNL	54 W
10 210 200	200	2,4	1,8	30	CNL	60 W
10 210 250	250	2,4	1,8	30	CNL	80 W
10 210 251	250	2,7	2,0	30	CNL	80 W
10 210 305	300	2,4	1,8	30	CNL	96 W
10 210 300	300	2,7	2,0	30	CNL	96 W
10 210 350	350	2,7	2,0	30	CNL	108 W



Universal-Sägeblätter

10160

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt, für universellen Einsatz

Massivholz, Holzwerkstoff roh und einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast.

Formatkreissäge

Ausführung:

Minisound-Ausführung: geräuschreduziert

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 160 300	300	3,2	2,2	30	CNL		36 W
10 160 350	350	3,5	2,4	30	CNL		54 W
10 160 355	350	3,5	2,4	30	CNL	Minisound	54 W
10 160 402	400	3,5	2,4	30	CNL		48 W
10 160 400	400	3,5	2,4	30	CNL		60 W
10 160 450	450	4,4	3,0	30	CNL		60 W



Universal-Sägeblätter

10170

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt, für universellen Einsatz

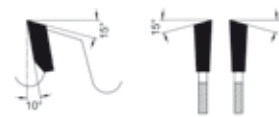
Massivholz, Holzwerkstoff roh und einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast

Formatkreissäge

Ausführung:

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 170 150	150	3,2	2,2	30	CNL	24 W
10 170 180	180	3,2	2,2	30	CNL	30 W
10 170 200	200	3,2	2,2	30	CNL	36 W
10 170 201	200	3,2	2,2	60		36 W
10 170 220	220	3,2	2,2	30	CNL	36 W
10 170 221	220	3,2	2,2	30	CNL	40 W
10 170 230	230	3,2	2,2	30	CNL	40 W
10 170 250	250	3,2	2,2	30	CNL	48 W
10 170 300	300	3,2	2,2	30	CNL	54 W
10 170 350	350	3,5	2,4	30	CNL	72 W
10 170 400	400	3,5	2,4	30	CNL	84 W
10 170 500	500	5,2	3,8	30	2/10/80	72 W
10 170 550	550	5,2	3,8	30	2/10/80	84 W
10 170 553	550	5,8	3,8	30	2/10/80	96 W
10 170 575	575	5,9	3,6	30	1/18/90 + 1/18/100	80 W
10 170 600	600	5,2	3,8	30	2/10/80 + 2/15/63	72 W
10 170 602	600	5,7	4,0	30	2/10/80 + 2/15/63	110 W



Universal-Sägeblätter

10180

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt, für universellen Einsatz

Hartpapier, Hartgewebe, Schichtstoff- und Hartfaserplatten

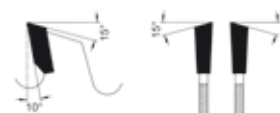
Formatkreissäge

Ausführung:

Minisound-Ausführung: geräuschreduziert

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 180 150	150	3,2	2,2	30	CNL		36 W
10 180 180	180	3,2	2,2	30	CNL		42 W
10 180 200	200	3,2	2,2	30	CNL		48 W
10 180 250	250	3,2	2,2	30	CNL		60 W
10 180 300	300	3,2	2,2	30	CNL		72 W
10 180 305	300	3,2	2,2	30	CNL	Minisound	72 W
10 180 330	330	3,2	2,2	30	CNL		80 W
10 180 350	350	3,5	2,4	30	CNL		84 W
10 180 355	350	3,5	2,4	30	CNL	Minisound	84 W
10 180 400	400	3,5	2,4	30	CNL		96 W
10 180 405	400	3,5	2,4	30	CNL	Minisound	96 W
10 180 401	400	3,5	2,4	35			96 W
10 180 450	450	4,4	3,0	30	CNL		96 W
10 180 505	500	5,2	3,8	30	2/10/80 + 2/15/63		100 W
10 180 553	550	5,8	3,8	30	2/10/80		96 W
10 180 570	570	4,8	3,4	30	2/10/80		108 W



10200

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt, für dünne Holzwerkstoffplatten

Massivholz, Span- und Tischlerplatten, Holzwerkstoff roh und einseitig beschichtet, Duroplast

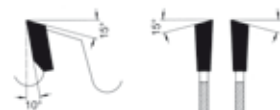
Formatkreissäge

Ausführung:

Vielzahnsägeblatt. Minisound-Ausführung: geräuschreduziert

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 200 150	150	3,2	2,2	30	CNL		48 W
10 200 180	180	3,2	2,2	30	CNL		54 W
10 200 200	200	3,2	2,2	30	CNL		60 W
10 200 220	220	3,2	2,2	30	CNL		64 W
10 200 230	230	3,2	2,2	30	CNL		64 W
10 200 250	250	3,2	2,2	30	CNL		80 W
10 200 255	250	3,2	2,2	30	CNL	Minisound	80 W
10 200 300	300	3,2	2,2	30	CNL		96 W
10 200 305	300	3,2	2,2	30	CNL	Minisound	96 W



Fortsetzung siehe nächste Seite.

Universal-Sägeblätter

10200

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 200 351	350	3,2	2,2	30	CNL		108 W
10 200 350	350	3,5	2,4	30	CNL		108 W
10 200 355	350	3,5	2,4	30	CNL	Minisound	108 W
10 200 370	370	3,5	2,4	30	CNL		108 W
10 200 400	400	3,5	2,4	30	CNL		120 W
10 200 401	400	3,5	2,4	35			120 W
10 200 402	400	3,5	2,4	50	KN 8x8		120 W
10 200 450	450	4,0	2,8	30	CNL		138 W
10 200 451	450	4,8	3,5	30	CNL	Grecon-Dimter	138 W
10 200 495	500	4,8	3,5	70	6/8/220	Paul	96 W
10 200 500	500	4,0	2,8	30	CNL		144 W
10 200 501	500	4,8	3,5	30	CNL	Grecon-Dimter	144 W
10 200 601	600	5,4	4,0	30	2/10/80	Grecon-Dimter	172 W

Feinstschnitt-Sägeblätter

10250

Anwendung:

Splitterfreie Schnitte in beidseitig beschichteten Spanplatten, Oberbearbeitung in **Hart- und Weichholz** für glatte und ausriffsfreie Schnitte. Format-, Platten-, Tisch- und Kappkreissägemaschinen

Ausführung:

Sonder-HW, Dehnungsschlitze vernietet. **Wechselzahn, 40°, pos. (W), HW**

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 250 216	216	2,9	2,0	30	2/7/42	60 W
10 250 220	220	3,2	2,2	30	2/7/42	68 W
10 250 250	250	3,2	2,2	30	CNL	76 W
10 250 303	303	3,2	2,2	30	CNL	90 W
10 250 350	350	3,5	2,5	30	CNL	96 W



Combi-Plus

10255

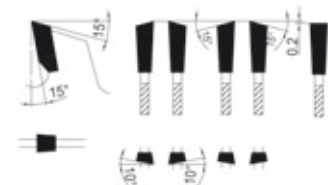
Anwendung:

Formatierung von Holzwerkstoff in Fertigschnittqualität
Beschichtete Holzwerkstoffe, Massivholz, Kunststoffprofile.
 Plattenaufteilsäge vertikal, Formatkreissäge

Ausführung:

Schnittbreitenreduziert; geräuschreduziert durch spezielle Laserornamente
Combi 5 = Wechsel-Wechsel-Wechsel-Wechsel-Flachzahn

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 255 255	255	3,0	2,2	30	CNL	80
10 255 303	303	3,0	2,2	30	CNL	100
10 255 355	355	3,0	2,2	30	CNL	100



Spezial-Sägeblätter

10300

Anwendung:

Fertigschnitt in beschichtete Einzelplatten

Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast

Plattenaufteilanlage vertikal, Formatkreissäge

Ausführung:

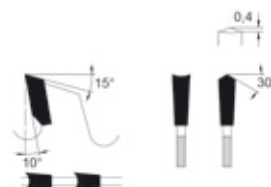
Schwingungsreduziert für optimale Schnittqualität

Minisound-Ausführung: geräuschreduziert

Hohl-Dach-Flachzahn (HDF), HW

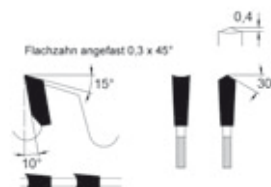


Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
Zahnform: Hohl-Dach-Flachzahn positiv							
10 300 160	160	2,8	2,0	20			34 HDF
10 300 180	180	2,8	1,8	16	1/6/33		36 HDF
10 300 200	200	2,8	1,8	30	CNL		36 HDF
10 300 220	220	3,2	2,2	30	CNL		40 HDF
10 300 221	220	3,2	2,2	30	CNL		48 HDF
10 300 250	250	3,2	2,2	30	CNL		48 HDF
10 300 302	303	3,2	2,4	30	CNL		60 HDF
10 300 305	303	3,2	2,2	30	CNL	Minisound	60 HDF
10 300 350	350	3,2	2,2	30	CNL		72 HDF
10 300 400	400	3,2	2,2	30	2/7/42+2/10/60		78 HDF
10 300 405	400	3,5	2,4	30	CNL	Minisound	78 HDF



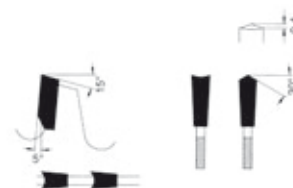
10302

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
Zahnform: Hohl-Dach-Flachzahn, gefast, positiv für Striebig Score							
10 302 303	303	3,2	2,2	30	2/9/60		60 HDF



10303

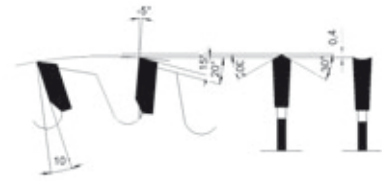
Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
Zahnform: Hohl-Dach-Flachzahn negativ							
10 303 220	220	3,2	2,2	30	CNL		40 HDF neg.
10 303 250	250	3,2	2,2	30	CNL		48 HDF neg.
10 303 303	303	3,2	2,4	30	CNL		60 HDF neg.
10 303 305	303	3,2	2,2	30	CNL	Minisound	60 HDF neg.
10 303 350	350	3,2	2,2	30	CNL		72 HDF neg.



Spezial-Sägeblätter

10304

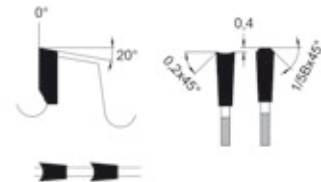
Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
Zahnform: Hohl-Dach-Flachzahn gefast positiv/negativ							
10 304 302	302	3,2	2,4	30	2/10/60	gefast	60 HDF



AGEFA Melody

10305

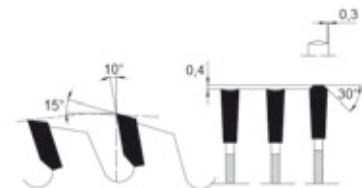
Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
Zahnform: Hohl-Trapez-Flachzahn gefast, positiv, mit V-Dämpfungsschlitz und Variospaunraum zur Geräuschreduzierung						
10 305 250	250	3,2	2,2	30	CNL	48 HTF
10 305 303	303	3,5	2,4	30	CNL	60 HTF
10 305 304	303	3,5	2,4	30	CNL	66 HTF



AGEFA Super-Plus

10310

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
Zahnform: Hohl-Trapez-Flachzahn, positiv, gebrauchsmustergeschützt, für deutlich höhere Standzeiten bei deutlich besserer Schnittqualität. Schwingungs- und geräuscharm durch neu entwickelte Entlastungsslitze						
10 310 220	220	3,2	2,2	30	CNL	42 HTFF
10 310 250	250	3,2	2,2	30	CNL	48 HTFF
10 310 303	303	3,2	2,2	30	CNL	60 HTFF
10 310 350	350	3,5	2,4	30	CNL	72 HTFF
10 310 400	400	3,5	2,4	30	2/7/42+2/10/60	78 HTFF



Aufteil-Sägeblätter

10320

Anwendung:

Aufteilschnitt

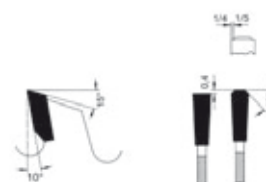
Span- und MDF-Platten, beidseits beschichtet, bis 30 mm Schnitthöhe
Formatkreissäge mit Vorritzaggregat

Ausführung:

Minisound-Ausführung: geräuschreduziert

Trapez-Flachzahn (TF), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 320 220	220	3,2	2,2	30	CNL		64 TF
10 320 250	250	3,2	2,2	30	CNL		80 TF
10 320 300	300	3,2	2,2	30	CNL		96 TF
10 320 305	300	3,2	2,2	30	CNL	Minisound	96 TF
10 320 303	303	3,2	2,2	30	CNL		96 TF
10 320 352	350	3,2	2,2	30	CNL		108 TF
10 320 360	350	3,5	2,4	30	CNL		108 TF
10 320 400	400	3,5	2,4	30	CNL		120 TF



10330

Anwendung:

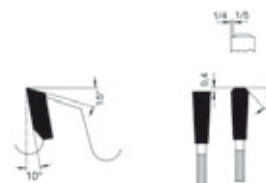
Aufteilschnitt

Span- und MDF-Platten, beidseits beschichtet, bis 50 mm Schnitthöhe
Formatkreissäge mit Vorritzaggregat

Ausführung:

Trapez-Flachzahn (TF), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 330 250	250	3,2	2,2	30	CNL	60 TF
10 330 280	280	3,2	2,2	30	CNL	60 TF
10 330 300	300	3,2	2,2	30	CNL	72 TF
10 330 351	350	3,2	2,2	30	CNL	84 TF
10 330 350	350	3,5	2,4	30	CNL	84 TF
10 330 240	240	3,2	2,2	30	2/6/42	54 TF
10 330 305	305	3,2	2,2	30	Scheer FM 16	60 TF



Aufteil-Sägeblätter

10400

Anwendung:

Plattenaufteilung, einzeln und im Paket

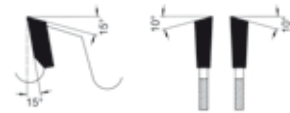
Massivholz, Plattenwerkstoff, Kunststoff

Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Ausführung:

Stabiler Grundkörper mit großem Zahnüberstand, geräuschreduziert

Wechselzahn (W), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 400 305	305	4,4	3,0	30		54 W
10 400 307	305	4,4	3,0	80		54 W
10 400 345	350	4,4	3,2	30		54 W
10 400 346	350	4,4	3,2	30		72 W
10 400 350	355	4,4	3,2	30		54 W
10 400 352	355	4,4	3,2	80		54 W
10 400 353	355	4,4	3,2	30		72 W
10 400 354	355	4,4	3,2	80		72 W
10 400 381	380	4,4	3,2	30		48 W
10 400 405	400	4,4	3,2	30		60 W
10 400 410	400	4,4	3,2	30		72 W
10 400 412	400	4,4	3,2	80		72 W
10 400 415	400	4,4	2,8	30	CNL	84 W
10 400 431	430	4,4	3,2	30		72 W
10 400 450	450	4,4	3,2	30		54 W
10 400 451	450	4,4	3,2	30		72 W
10 400 454	450	4,6	3,2	30	2/10/60	72 W
10 400 456	450	4,8	3,0	30	CNL	84 W
10 400 504	500	4,4	3,2	80		60 W
10 400 506	500	4,4	3,2	30		72 W
10 400 551	550	5,2	3,6	30		60 W
10 400 552	550	5,2	3,6	80		60 W

Aufteil-Sägeblätter

10410

Anwendung:

Plattenaufteilung, einzeln und im Paket

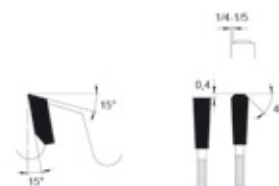
Beidseitig kunststoffbeschichtete Span- und MDF-Platten

Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Ausführung:

Stabiler Grundkörper, Minisound-Ausführung: geräuschreduziert, KS (Kühlschlitz)

Trapez-Flachzahn(TF), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL / Sonstiges	Z=
10 410 300	300	4,4	3,0	30	2/10/60	60 TF
10 410 308	300	4,4	3,2	65	2/9/110	60 TF
10 410 302	300	4,4	3,0	75		72 TF
10 410 303	305	4,0	2,8	30	2/10/60	54 TF
10 410 304	305	4,4	3,0	30	2/10/60	54 TF
10 410 306	305	4,4	3,0	30	2/10/60	60 TF
10 410 305	305	4,4	3,0	30	2/10/60 - Minisound	60 TF
10 410 321	320	4,4	3,2	30		60 TF
10 410 325	320	4,4	3,2	65	2/9/110	60 TF
10 410 320	320	4,4	3,2	75	3/13/95	72 TF
10 410 346	350	4,4	3,2	30	2/10/60	54 TF
10 410 347	350	4,4	3,2	30	2/10/60	72 TF
10 410 345	350	4,4	2,8	30	2/10/60 - Minisound	72 TF
10 410 349	350	4,25	3,2	30	2/8,5/60	72 TF
10 410 350	350	4,4	3,2	30	2/8,5/60	72 TF
10 410 357	350	4,4	3,2	50	4/13/80	72 TF
10 410 352	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72 TF
10 410 354	355	4,0	2,8	30		72 TF
10 410 355	355	4,4	3,2	30	2/10/60	72 TF
10 410 353	355	4,4	3,2	75		54 TF
10 410 360	355	4,4	3,2	75		72 TF
10 410 356	355	4,4	3,2	80		72 TF
10 410 358	355	4,4	3,2	80	2/7/110+4/8,5/100+2/14/110	72 TF
10 410 361	360	4,4	3,2	65	2/9/110	72 TF
10 410 371	370	4,4	3,2	30		72 TF
10 410 380	380	4,4	3,0	60	2/14/100 + 2/14/125	72 TF
10 410 381	380	4,8	3,5	60	2/14/100 + 2/14/125	72 TF
10 410 382	380	4,8	3,5	60	2/14/100 + 2/14/125	84 TF
10 410 383	380	4,8	3,5	60	2/14/100 + 2/14/125	96 TF
10 410 400	400	4,25	3,2	30		72 TF
10 410 401	400	4,4	3,2	30		60 TF
10 410 403	400	4,4	3,2	30		72 TF
10 410 425	400	4,4	3,2	30	Minisound	72 TF
10 410 407	400	4,4	3,2	30	KS	72 TF
10 410 404	400	4,4	3,2	75	4/15/105	72 TF
10 410 405	400	4,4	3,2	80		72 TF
10 410 420	420	4,6	3,2	60	2/14/125 + 2/19/120	72 TF
10 410 421	420	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	72 TF
10 410 422	420	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	84 TF
10 410 430	430	4,4	3,2	30	KS	72 TF
10 410 431	430	4,4	3,2	75	4/15/105	96 TF
10 410 432	430	4,4	3,2	80	2/9/130 + 4/19/120	72 TF
10 410 450	450	4,4	3,2	30		54 TF
10 410 451	450	4,4	3,2	30	2/10/60	72 TF
10 410 456	450	4,4	3,2	80	KS	72 TF
10 410 459	450	4,4	3,2	80	2/9/130 + 4/19/120	72 TF
10 410 457	450	4,8	3,5	30	2/8,5/60	72 TF

Fortsetzung siehe nächste Seite.

Aufteil-Sägeblätter

10410

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL / Sonstiges	Z=
10 410 453	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	
10 410 455	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	84 TF
10 410 458	450	4,8	3,5	80	2/9/130 + 4/19/120	72 TF
10 410 460	460	4,4	3,2	30	2/13/94	72 TF
10 410 470	470	4,4	3,2	75	4/15/105	96 TF
10 410 480	480	4,4	3,2	30		80 TF
10 410 483	480	4,8	3,5	80	2/9/130 + 4/19/120	72 TF
10 410 504	500	4,8	3,5	60	2/11/115	60 TF
10 410 503	500	4,8	3,5	60	2/11/115	72 TF
10 410 520	520	4,8	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120	60 TF
10 410 522	520	4,8	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120	84 TF
10 410 530	530	5,0	3,5	30		60 TF
10 410 532	530	5,8	4,0	60	1/11/85	60 TF
10 410 570	570	4,8	3,5	60	2/19/120	60 TF
10 410 580	580	5,5	3,8	40	2/13/122	60 TF
10 410 600	600	5,8	4,0	60	2/11/115 + 2/19/120	60 TF
10 410 602	600	5,8	4,0	60	2/11/115 + 2/19/120	72 TF
10 410 620	620	6,2	4,2	40	2/13/114 + 2/13/140	60 TF
10 410 674	670	5,8	4,0	60	2/11/148 + 2/19/120	60 TF
10 410 680	680	6,2	4,2	40	2/13/114 + 2/13/140	60 TF
10 410 702	700	7,0	5,0	80	1/17/110 - KS	60 TF
10 410 724	720	6,4	4,4	40	2/14,2/114 + 2/14,2/140	60 TF
10 410 730	730	6,2	4,2	60	2/11/148 + 2/19/120	60 TF

AGEFA Super Plus

10430

Anwendung:

Plattenaufteilung, einzeln und im Paket

Beidseitig kunststoffbeschichtete Span- und MDF-Platten

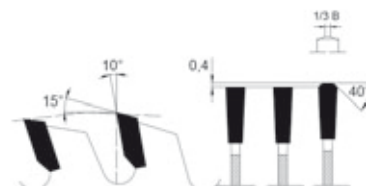
Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Ausführung:

Geräuschreduziert

Trapez-Flach-Flachzahn (TFF), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 430 220	220	3,2	2,2	30	CNL	60 TFF
10 430 250	250	3,2	2,2	30	CNL	78 TFF
10 430 280	280	3,2	2,2	30	CNL	60 TFF
10 430 300	300	3,2	2,2	30	CNL	90 TFF
10 430 350	350	3,5	2,4	30	CNL	102 TFF



Aufteil-Sägeblätter

AGEFA Super Plus

10431

Ausführung:

Plattenaufteilung, einzeln und im Paket

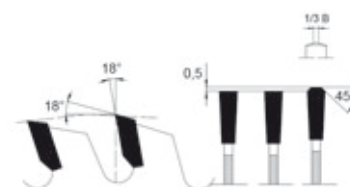
Beidseitig kunststoffbeschichtete Span- und MDF-Platten

Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

Anwendung:

Geräuschreduziert

Trapez-Flach-Flachzahn (TFF), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 431 300	300	4,4	3,0	30	2/10/60	60 TFF
10 431 302	300	4,4	3,0	75		72 TFF
10 431 305	305	4,4	3,0	30	2/10/60	60 TFF
10 431 350	350	4,4	3,0	30	2/10/60	72 TFF
10 431 355	355	4,4	3,0	30	2/10/60	72 TFF
10 431 356	355	4,4	3,0	75		72 TFF
10 431 380	380	4,8	3,5	60	2/14/100 + 2/14/125	72 TFF
10 431 400	400	4,25	3,0	30		72 TFF
10 431 401	400	4,4	3,0	30		72 TFF
10 431 402	400	4,4	3,0	75	4/15/105	72 TFF
10 431 403	400	4,4	3,2	80		72 TFF
10 431 420	420	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	72 TFF
10 431 450	450	4,4	3,2	30	2/10/60	72 TFF
10 431 451	450	4,8	3,5	30	2/8,5/60	72 TFF
10 431 452	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	72 TFF
10 431 455	450	4,8	3,5	80	2/9/130 + 4/19/120	72 TFF
10 431 460	460	4,4	3,2	30	2/13/94	72 TFF
10 431 480	480	4,8	3,5	80	2/9/130 + 4/19/120	72 TFF
10 431 500	500	4,8	3,5	60	2/11/115	72 TFF
10 431 570	570	4,8	3,5	60	2/19/120	60 TFF
10 431 600	600	5,8	4,0	60	2/11/115 + 2/19/120	60 TFF

Aufteil-Sägeblätter

AGEFA Solution

10433

Anwendung:

Fertigschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln und im Paket

Holzwerkstoff beschichtet

Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat

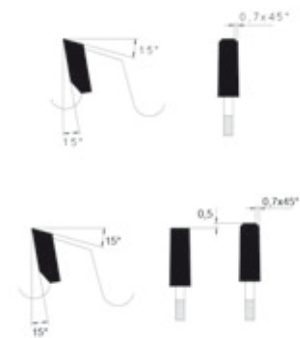
Ausführung:

Geräuschreduziert mit N-Schlitz und variabler Zahnform
KS (Kühlschlitz), FlexWing S, dadurch kein Wellenschnitt. Gleitender Schneideneintritt für höhere Standwege und bessere Schnittgüte.

Trapezzahn (T), Trapez-Flachzahn (TF), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
10 433 300	300	4,4	3,2	30	2/10/60 + 2/9/110	60 T
10 433 303	303	3,2	2,2	30	CNL	84 T
10 433 320	320	4,4	3,2	50	3/13/80 + 3/13/95	60 T
10 433 350	350	4,25	3,2	30	2/10/60	72 T
10 433 351	350	4,4	3,2	30	2/10/60	72 T
10 433 352	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72 T
10 433 355	355	4,4	3,2	30	2/10/60	72 T
10 433 360	360	4,4	3,2	65	2/9/110	72 T
10 433 380	380	4,4	3,2	50	4/13/80	72 T
10 433 381	380	4,4	3,2	60	2/14/100 + 2/14/125	72 T
10 433 382	380	4,8	3,5	60	2/14/100 + 2/14/125	72 T
10 433 400	400	4,25	3,2	30		72 T
10 433 401	400	4,4	3,2	30		72 T
10 433 420	420	4,4	3,2	60	2/14/125 + 2/19/120	72 T
10 433 430	430	4,4	3,2	75	4/15/105	72 T
10 433 450	450	4,65	3,5	30	2/10/60	72 T
10 433 451	450	4,8	3,5	30	2/10/60	72 T
10 433 452	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120 - KS	66 TF
10 433 453	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	72 T
10 433 470	470	4,4	3,2	75	4/15/105 - KS	72 TF
10 433 480	480	4,8	3,5	80	2/9/130 + 4/19/120 - KS	66 TF
10 433 482	480	4,8	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120 - KS	72 TF
10 433 520	520	4,8	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120 - KS	72 TF
10 433 570	570	4,8	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120 - KS	72 TF



Aufteil-Sägeblätter

Bombastic

10440

Anwendung:

Längsschnitt, Querschnitt. Fertigschnitt in homogenem Werkstoff

Thermoplast, Duroplast, Aluminium

Plattenaufteilanlage, Kappkreissäge für Aluminiumprofile

Ausführung:

Typ A: Thermoplast, Duroplast dünnwandig,

Wechselzahn (WS) angefast, HW

Typ C: Duroplast, Trapez-Trapezzahn (TT), HW

Typ D: Aluminium, Trapez-Flachzahn (TF), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Typ	Z=
10 440 303	303	3,2	2,2	30	CNL	A	60 WS
10 440 305	303	3,2	2,2	30	CNL	C	60 TT
10 440 307	303	3,2	2,2	30	CNL	D	60 TF
10 440 350	350	4,4	3,2	30	CNL	A	72 WS
10 440 355	350	4,4	3,2	30	CNL	C	72 TT
10 440 357	350	4,4	3,2	30	CNL	D	72 TF
10 440 380	380	4,8	3,5	60	2/14/100 + 2/14/125	A	84 WS
10 440 385	380	4,8	3,5	60	2/14/100 + 2/14/125	C	84 TT
10 440 387	380	4,8	3,5	60	2/14/100 + 2/14/125	D	84 TF
10 440 400	400	4,8	3,5	30		A	72 WS
10 440 405	400	4,8	3,5	30		C	72 TT
10 440 407	400	4,8	3,5	30		D	72 TF
10 440 450	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	A	72 WS
10 440 455	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120		72 TT
10 440 457	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	D	72 TF
10 440 460	460	5,0	3,6	30		A	72 WS
10 440 465	460	5,0	3,6	30		C	72 TT
10 440 467	460	5,0	3,6	30		D	72 TF

Aufteil-Sägeblätter

DP (DIA) Aufteil-/Vorritz-Sägeblätter

10445

Anwendung:

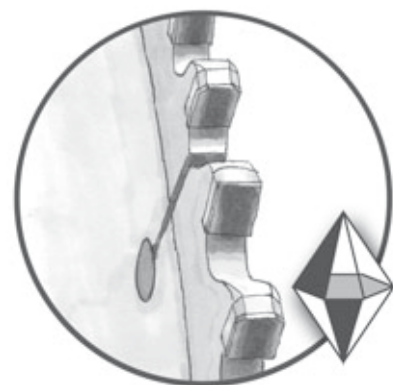
Vorritz- und Aufteilschnitte

Holzwerkstoff beschichtet

Plattenaufteilanlage mit Vorritzaggregat, Formatkreissäge mit Vorritzaggregat

Ausführung:

Konischer Flachzahn (K), Trapez-Flachzahn (TF), DP



Artikelnummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 445 120	120	3,35	2,2	20		BH 5,0	10 F
10 445 125	125	4,4-5,2	3,4	20		BH 5,0	24 K
10 445 160	160	4,4-5,2	3,2	30		BH 5,0	30 K
10 445 180	180	4,4-5,2	3,2	20		BH 5,0	32 K
10 445 182	180	4,8-5,6	3,5	45		BH 5,0	32 K
10 445 200	200	4,8-5,6	3,5	45		BH 5,0	32 K
10 445 202	200	5,8-6,6	3,5	45		BH 5,0	32 K
10 445 250	250	3,2	2,2	30	CNL	BH 5,0	48 TF
10 445 300	303	3,2	2,2	30	CNL	BH 5,0	48 TF
10 445 301	303	3,2	2,2	30	CNL	BH 5,0	60 TF
10 445 302	303	3,2	2,2	30	CNL	BH 5,0	72 TF
10 445 305	305	4,4	3,0	30	2/10/60	BH 5,0	60 TF
10 445 350	350	4,4	3,0	30		BH 5,0	72 TF
10 445 380	380	4,4	3,2	60	2/14/100 + 2/14/125	BH 5,0	72 TF
10 445 382	380	4,8	3,5	60	2/14/100 + 2/14/125	BH 5,0	72 TF
10 445 400	400	4,4	3,2	30		BH 5,0	72 TF
10 445 450	450	4,8	3,5	30		BH 5,0	72 TF
10 445 452	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/19/120	BH 5,0	72 TF
10 445 600	600	5,8	4,0	60	2/11/115 + 2/19/120	BH 6,5	60 TF
10 445 620	620	6,2	4,0	40	2/13/114 2/13/140	BH 6,5	60 TF
10 445 680	680	6,2	4,0	40	2/13/140 + 2/17/140	BH 6,5	60 TF

Vorritz-Sägeblätter

einteilig

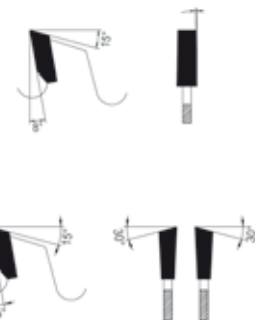
10450

Anwendung:

Vorritzen von Beschichtungen im Gleichlauf von unten, **Holzwerkstoff beschichtet**. Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat, Formatkreissäge mit Vorritzaggregat

Ausführung:

Konischer Flachzahn ermöglicht höheren Vorschub. Konischer Wechselzahn für furnierte Platten. **Flachzahn (F), Wechselzahn (W), konisch, HW**



Artikelnummer	D mm	Sb	St	Bo	NL / Sonstiges	Z=
10 450 099	100	3,0-4,0	2,6	20		20 F
10 450 120	120	3,1-4,3	2,8	20		24 F
10 450 126	125	3,1-4,3	2,8	20		24 W
10 450 130	125	4,4-5,6	3,4	20		24 F
10 450 125	125	3,1-4,3	2,8	22		24 F
10 450 121	125	4,4-5,6	3,4	45		24 F
10 450 123	125	3,35	2,4	22	gerade	24 W 10°
10 450 128	127	3,8-5,0	2,8	45		24 F
10 450 133	127	4,0-5,2	3,4	45		24 F
10 450 129	127	4,4-5,6	3,4	45		24 F
10 450 150	150	3,0-4,0	2,6	30		28 F
10 450 152	150	4,4-5,6	3,4	30		28 F
10 450 154	150	4,4-5,6	3,4	45		28 F
10 450 159	160	3,1-4,0	2,6	20		32 F
10 450 158	160	4,4-5,6	3,2	30		28 F
10 450 161	160	4,4-5,6	3,2	45	3/11/70	28 F
10 450 160	160	4,4-5,6	3,4	55	3/7/66	36 F
10 450 176	175	4,6-5,8	3,5	45		28 F
10 450 181	180	3,1-4,3	2,8	16	1/6/33	42 F
10 450 186	180	4,4-5,6	3,4	20		28 F
10 450 187	180	6,8-7,8	5,0	20		36 F
10 450 182	180	4,4-5,6	3,4	30	CNL	28 F
10 450 184	180	4,4-5,6	3,2	45		36 F
10 450 185	180	4,8-5,8	3,5	45		36 F
10 450 183	180	4,4-5,6	3,4	50	3/13/80	42 F
10 450 188	180	4,55	3,5	30		36 W 5°
10 450 206	200	4,4-5,6	3,4	20		24 F
10 450 202	200	4,4-5,6	3,4	20		36 F
10 450 218	200	5,0-5,8	3,5	20		36 F
10 450 203	200	5,5-6,6	3,8	20		36 F
10 450 211	200	6,2-7,2	4,2	20		36 F
10 450 204	200	3,2-4,3	2,8	30		60 F
10 450 205	200	4,4-5,6	3,2	30	2/8,5/60	36 F
10 450 216	200	4,8-5,8	3,5	30	2/8,5/60	36 F
10 450 208	200	4,6-5,6	3,5	45		36 W 30°
10 450 207	200	4,8-5,8	3,5	45		36 F
10 450 209	200	4,8-5,8	3,5	45		36 W 30°
10 450 210	200	5,9-6,9	3,5	45		36 F
10 450 212	200	6,2-7,2	4,2	45		36 F
10 450 219	200	4,4-5,6	3,2	50	3/13/80	42 F
10 450 213	200	4,4-5,6	3,2	65	2/9/100+2/9/110	36 F
10 450 214	200	4,8-5,8	3,5	65	2/9/100+2/9/110	36 F
10 450 215	215	4,4-5,6	3,2	50	3/15/80	42 F
10 450 220	220	6,4-7,4	4,4	20		36 W
10 450 280	280	5,0	3,5	45		84 W 30°
10 450 300	300	4,6	3,2	65	2/9/100+2/9/110	72 W 10°
10 450 301	300	4,4-5,2	3,2	20		36 F
10 450 302	300	4,4-5,6	3,5	50	3/15/80	48 F
10 450 305	300	4,55	3,2	20		72 W
10 450 303	300	4,8-5,6	3,2	65	2/9/110	72 F
10 450 342	340	5,0	3,5	45	3/14/65	108 W 30°

Vorritz-Sägeblätter

zweiteilig

10451

Anwendung:

Vorritzen von Beschichtungen im Gleichlauf von unten, **Holzwerkstoff beschichtet**. Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat, Formatkreissäge mit Vorritzaggregat. Zum vertikalen Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen, Plattenaufteilanlage mit Postformingaggregat

Ausführung:

2-teilig, verstellbar mittels Zwischenringen

Wechselzahn (W), HW



Artikelnummer	D mm	Sb	St	Bo	NL / Sonstiges	Z=
10 451 080	80	2,8-3,6	4,0	20		2x10 W
10 451 100	100	2,8-3,6	4,0	20		2x12 W
10 451 101	100	2,8-3,6	4,0	22		2x12 W
10 451 110	110	2,8-3,6	4,0	20		2x12 W
10 451 120	120	2,8-3,6	4,0	20		2x12 W
10 451 121	120	2,8-3,8	4,0	22		2x12 W
10 451 125	125	2,8-3,6	4,0	20		2x12 W
10 451 130	125	2,8-3,6	4,0	22		2x12 W
10 451 181	180	4,4-5,6	1,6	45	2/4/60+2/4,5/60	2x20 W

für Vorritz-Verstellsysteme						
10 451 118	120	2,8-3,8	4,0	22	Martin T 72	2x12 W
10 451 122	120	2,8-3,6	4,4	50	Rapido-Altendorf	2x12 W
10 451 123	120	2,8-3,6		50	Ritzmatic Altendorf	2x12 W
10 451 124	125	2,8-3,6		50	Ritzmatic-Altendorf	2x12 W
10 451 126	120	2,8-3,6		57	Ritz-Fix Altendorf	2x12 W
10 451 132	125	2,8-3,6		57	Ritz-Fix Altendorf	2x12 W
10 451 127	120	2,8-3,8	6,0	50	Rastersystem Altendorf	2x12 W
10 451 129	125	2,8-3,8	6,0	50	Rastersystem Panhans	2x12 W

Handkreissägeblätter

10880

Anwendung:

Längsschnitt mit Flachzahn (F), Querschnitt mit Wechselzahn (W)

Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff

Handkreissäge, Tischkreissäge, Kappkreissäge

Ausführung:

Flachzahn (F), Wechselzahn (W), HW



Artikelnummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 880 001	86	2,6	1,6	12			12 W
10 880 005	100	2,6	1,6	12			12 F
10 880 006	100	2,6	1,6	12			30 W
10 880 022	105	2,6	1,6	20			30 W
10 880 026	105	2,6	1,6	22			30 W
10 880 030	120	2,6	1,6	20			12 F
10 880 031	120	2,6	1,6	20			30 W
10 880 040	125	2,6	1,6	12,75			12 F
10 880 049	125	2,6	1,6	20			30 W
10 880 054	132	2,6	1,6	13			12 F
10 880 062	132	2,6	1,6	20			12 F
10 880 063	132	2,6	1,6	20			30 W
10 880 070	140	2,6	1,6	13			12 F
10 880 071	140	2,6	1,6	13			30 W
10 880 081	140	2,6	1,6	20			12 F
10 880 082	140	2,6	1,6	20			30 W
10 880 090	150	2,6	1,6	13			12 F
10 880 092	150	2,6	1,6	13			30 W
10 880 106	150	2,6	1,6	20			12 F
10 880 107	150	2,6	1,6	20	2/6/32		18 W
10 880 108	150	2,6	1,6	20			30 W
10 880 109	150	2,6	1,6	20	2/6/32		48 W
10 880 115	150	2,6	1,6	30			30 W
10 880 124	152	2,6	1,6	20			12 F
10 880 125	152	2,6	1,6	20			30 W
10 880 130	160	2,6	1,6	16	1/6/33		24 W
10 880 131	160	2,6	1,6	16			30 W
10 880 132	160	2,6	1,6	16	1/6/33		48 W
10 880 135	160	2,6	1,6	20			12 F
10 880 134	160	2,6	1,6	20	2/6/32		24 W
10 880 136	160	2,6	1,6	20			30 W
10 880 137	160	2,6	1,6	20	2/6/32		48 W
10 880 146	160	2,6	1,6	30			12 F
10 880 147	160	2,6	1,6	30			30 W
10 880 148	160	2,6	1,6	30	2/7/42		48 W
10 880 160	165	2,6	1,6	16			12 F
10 880 162	165	2,6	1,6	16			30 W
10 880 166	165	2,6	1,6	20			30 W
10 880 181	170	2,6	1,6	30			12 F
10 880 182	170	2,6	1,6	30	2/7/42		24 W
10 880 184	170	2,6	1,6	30			30 W
10 880 183	170	2,6	1,6	30	2/7/42		48 W
10 880 201	180	2,8	1,8	15			12 F
10 880 206	180	2,8	1,8	16	1/6/33		24 W
10 880 208	180	2,8	1,8	16			30 W

Fortsetzung siehe nächste Seite.

Handkreissägeblätter

10880

Artikel- nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 880 209	180	2,8	1,8	16	1/6/33		54 W
10 880 211	180	2,8	1,8	20	2/6/32		24 W
10 880 212	180	2,8	1,8	20			30 W
10 880 214	180	2,8	1,8	20	2/6/32		54 W
10 880 217	180	2,8	1,8	30			12 F
10 880 218	180	2,8	1,8	30			24 W
10 880 219	180	2,8	1,8	30			30 W
10 880 230	184	2,8	1,8	16			12 F
10 880 231	184	2,8	1,8	16			30 W
10 880 237	185	2,8	1,8	30			30 W
10 880 240	190	2,8	1,8	16			16 F
10 880 241	190	2,8	1,8	16			30 W
10 880 244	190	2,8	1,8	20			16 F
10 880 245	190	2,8	1,8	20	2/6/32		24 W
10 880 246	190	2,8	1,8	20			30 W
10 880 247	190	2,8	1,8	20	2/6/32		48 W
10 880 250	190	2,8	1,8	30			16 F
10 880 251	190	2,8	1,8	30	2/7/42		24 W
10 880 252	190	2,8	1,8	30			30 W
10 880 253	190	2,8	1,8	30	2/7/42		48 W
10 880 259	200	2,8	1,8	15			30 W
10 880 261	200	2,8	1,8	16	1/6/33		24 W
10 880 263	200	2,8	1,8	16	1/6/33		48 W
10 880 267	200	2,8	1,8	20			30 W
10 880 272	200	2,8	1,8	25			16 F
10 880 278	200	2,8	1,8	30			16 F
10 880 277	200	2,8	1,8	30			24 W
10 880 280	200	2,8	1,8	30			30 W
10 880 284	210	2,8	1,8	15			24 W
10 880 286	210	2,8	1,8	16			16 F
10 880 287	210	2,8	1,8	16			30 W
10 880 288	210	2,8	1,8	16	1/6/33		48 W
10 880 292	210	2,8	1,8	20			16 F
10 880 294	210	2,8	1,8	30			16 F
10 880 295	210	2,8	1,8	30	2/7/42		24 W
10 880 296	210	2,8	1,8	30			30 W
10 880 297	210	2,8	1,8	30	2/7/42		48 W
10 880 310	215	3,0	2,0	30	2/7/42		24 W
10 880 311	215	3,0	2,0	30			30 W
10 880 312	215	3,0	2,0	30	2/7/42		48 W
10 880 319	220	3,0	2,0	20			24 W
10 880 321	220	3,0	2,0	30			24 W
10 880 322	220	3,0	2,0	30			30 W
10 880 326	225	3,0	2,0	30	2/7/42		24 W
10 880 327	225	3,0	2,0	30			30 W
10 880 328	225	3,0	2,0	30	2/7/42		48 W
10 880 329	225	3,0	2,0	30	2/7/42		60 W
10 880 331	225	3,0	2,0	30	2/7/42		80 W
10 880 330	230	3,0	2,0	16			24 W
10 880 332	230	3,0	2,0	16			30 W
10 880 333	230	3,0	2,0	16			40 W

Fortsetzung siehe nächste Seite.

Handkreissägeblätter

10880

Artikel- nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 880 337	230	3,0	2,0	25			24 W
10 880 338	230	3,0	2,0	25			30 W
10 880 340	230	3,0	2,0	30			24 W
10 880 343	230	3,0	2,0	30			30 W
10 880 350	235	3,0	2,0	25			24 W
10 880 354	235	3,0	2,0	30			24 W
10 880 356	235	3,0	2,0	30			30 W
10 880 360	240	3,0	2,0	30			24 W
10 880 361	240	3,0	2,0	30			30 W
10 880 362	240	3,0	2,0	30	2/7/42		56 W
10 880 365	250	3,2	2,2	20			30 W
10 880 366	250	3,2	2,2	20			40 W
10 880 369	250	3,2	2,2	30	2/7/42	SDB	24 W
10 880 368	250	3,2	2,2	30			30 W
10 880 380	260	3,0	2,0	30			24 W
10 880 381	260	3,2	2,2	30			30 W
10 880 382	260	3,2	2,2	30			42 W
10 880 388	270	3,0	2,0	30			48 W
10 880 390	280	3,2	2,2	30			28 W
10 880 391	280	3,2	2,2	30	2/7/42		48 W
10 880 392	280	3,2	2,2	30			60 W
10 880 394	280	3,2	2,2	30			80 W
10 880 400	300	3,2	2,2	30			30 W
10 880 409	315	3,2	2,2	30			28 W
10 880 410	315	3,2	2,2	30	2/7/42		30 W
10 880 411	315	3,2	2,2	30	2/7/42		48 W
10 880 413	315	3,2	2,2	30	2/7/42		60 W
10 880 420	320	3,5	2,4	30	2/7/42		24 F
10 880 425	330	3,2	2,2	30			24 W
10 880 427	330	3,2	2,2	30			40 W
10 880 430	335	3,2	2,2	25		SDB	30 W
10 880 440	350	3,2	2,2	30			30 W
10 880 450	355	3,2	2,2	30		SDB	30 W
10 880 453	370	3,6	2,4	30		SDB	26 F
10 880 456	410	3,6	2,4	30		SDB	28 F

Handkreissägeblätter

Dünnschnitt

10881

Anwendung:

Trennschnitte

Massivholz, Holzwerkstoff

Akku-Handkreissägemaschinen, Handkreissäge, Tischkreissäge

Ausführung:

Dünne Schnittbreite für geringste Leistungsaufnahme

Flachzahn (F), Wechselzahn (W), Trapez-Flachzahn (TF), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	Sonstiges	Z=
10 881 120	120	1,8	1,2	20		24 W
10 881 160	160	1,8	1,2	20	KS	12 F
10 881 162	160	1,8	1,2	20	KS	24 W
10 881 164	160	1,8	1,2	20	KS	48 W
10 881 190	190	1,8	1,2	30	KS	16 F
10 881 192	190	1,8	1,2	30	KS	30 W
10 881 210	210	1,8	1,2	30	KS	16 F
10 881 216	216	2,2	1,6	30		24 W neg.
10 881 217	216	2,2	1,6	30		48 W neg.
10 881 218	216	2,2	1,6	30		60 W neg.
10 881 219	216	2,2	1,6	30		60 TF neg.
10 881 225	225	2,2	1,6	30	KS	24 W
10 881 230	230	2,2	1,6	30	KS	24 W

Mehrzweck

10882

Anwendung:

Universeller Einsatz auf Kreissägen

A: Aluminium, Holz-Schalungselement, Holzwerkstoff beschichtet, Kunststoff, Thermofassadenelement, Verbundwerkstoff

B: Sandwichelement, blechbewehrt ohne Steinwolle

Handkreissäge, Kappkreissäge

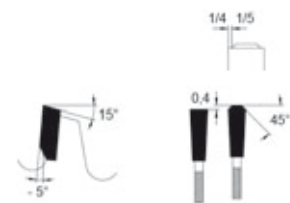
Ausführung:

Ausführung B mit Sonderhartmetall

Trapez-Flachzahn (TF), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Werkstoff	Z=
10 882 150	150	2,8	2,0	20		A	42 TF neg.
10 882 161	160	2,8	2,0	20		A	42 TF neg.
10 882 177	180	2,8	2,0	30		A	48 TF neg.
10 882 191	190	2,8	2,0	30		A	54 TF neg.
10 882 200	200	2,8	2,0	30		A	54 TF neg.
10 882 210	210	2,8	2,0	30		A	54 TF neg.
10 882 220	220	2,8	2,0	30		A	54 TF neg.
10 882 225	225	2,8	2,0	30	2/7/42	A	48 TF neg.
10 882 226	225	2,8	2,0	30	2/7/42	A	60 TF neg.
10 882 227	225	2,8	2,0	30	2/7/42	A	80 TF neg.
10 882 235	235	2,8	2,0	30		A	64 TF neg.
10 882 240	240	3,2	2,0	30		A	64 TF neg.
10 882 250	250	3,2	2,4	30		A	80 TF neg.
10 882 281	280	3,2	2,2	30		B	84 TF neg.
10 882 356	355	3,2	2,2	30		B	96 TF neg.



Baukreissägeblätter

10884

Anwendung:

Universeller Einsatz auf Bausägen

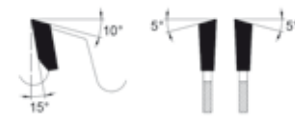
Massivholz, Heraklithplatte, Holzwerkstoff, Schalungsmaterial

Baukreissäge, Wippsäge

Ausführung:

Zähes Hartmetall, stabiler Zahnrücken am Grundkörper

Wechselzahn (W), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	Z=
10 884 300	300	3,4	2,2	30	20 W
10 884 315	315	3,4	2,2	30	20 W
10 884 350	350	3,6	2,4	30	24 W
10 884 400	400	3,6	2,4	30	28 W
10 884 401	400	3,6	2,4	30	32 W
10 884 402	400	3,6	2,4	30	36 W
10 884 450	450	3,8	2,4	30	32 W
10 884 500	500	4,4	2,8	30	36 W
10 884 550	550	4,8	3,4	30	44 W
10 884 600	600	5,2	3,8	30	48 W
10 884 650	650	5,2	3,8	30	54 W
10 884 700	700	5,6	4,0	30	60 W

Baukreissägeblätter - nagelfest

10885

Anwendung:

Bei problematischem Werkstoff und härtester Anforderung im Baubereich

Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwoollplatte, Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial, etc.

Baukreissäge

Ausführung:

Zähes Hartmetall, stabiler Zahnrücken am Grundkörper

Trapezzahn (T), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	Z=
10 885 250	250	3,4	2,2	30	18 T
10 885 300	300	3,4	2,2	30	20 T
10 885 315	315	3,4	2,2	30	20 T
10 885 350	350	3,6	2,4	30	24 T
10 885 400	400	3,6	2,4	30	28 T
10 885 450	450	3,8	2,6	30	32 T
10 885 500	500	4,4	2,8	30	36 T

Kapp-Sägeblätter

16050

Anwendung:

Trennschnitt- und Gehrungsschnitt

Massivholz, Holzwerkstoff, Thermoplast, Duroplast-Profil

Kappkreissäge, Radialkreissäge, Tischkreissäge, Gehrungskreissäge

Ausführung:

Wechselzahn (W) negativ, HW



Artikel- nummer	D mm	Sb	St	Bo	Z=
16 050 210	210	2,8	2,0	30	40 W neg.
16 050 211	210	2,8	2,0	30	60 W neg.
16 050 216	216	2,8	2,0	30	24 W neg.
16 050 218	216	2,8	2,0	30	48 W neg.
16 050 219	216	2,8	2,0	30	60 W neg.
16 050 221	216	2,8	2,0	30	80 W neg.
16 050 259	250	3,2	2,2	20	48 W neg.
16 050 260	250	3,2	2,2	30	60 W neg.
16 050 261	250	3,2	2,2	30	80 W neg.
16 050 262	260	2,5	1,5	30	24 W neg.
16 050 263	260	2,5	1,5	30	48 W neg.
16 050 264	260	2,5	1,5	30	60 W neg.
16 050 265	260	2,5	1,5	30	80 W neg.
16 050 310	300	3,2	2,2	30	72 W neg.
16 050 311	300	3,2	2,2	30	96 W neg.
16 050 312	305	2,6	1,8	30	32 W neg.
16 050 315	305	2,8	2,0	30	60 W neg.
16 050 350	350	3,2	2,2	40	72 W neg.
16 050 420	420	3,8	2,6	40	48 W neg.
16 050 421	420	3,5	2,4	40	120 W neg.

Anwendung: Zum Schneiden von dünnwandigen Kunststoffen und Alu-Profilen und dünnen Holzwerkstoffen

16 050 250	250	2,2	1,8	30	100 W neg.
16 050 251	250	2,2	1,8	32	130 F neg.
16 050 300	300	2,2	1,8	30	120 W neg.

Kapp-Sägeblätter

für Kappanlagen

17850

Anwendung:

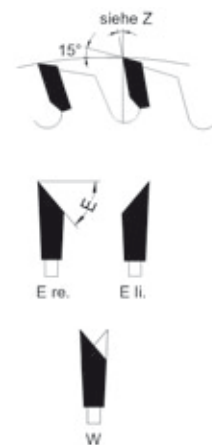
Kappen, Kanten, Fasen, Profilieren
Kantenanleimer

Ausführung:

Wechselzahn (W), einseitig spitz (E), HW



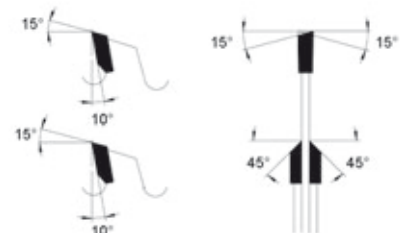
Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
17 850 090	90	3,0	2,0	30			20 W 8°
17 850 200	100	2,4	1,6	22	2/4/30		12 W 10°
17 850 201	100	2,6	1,6	32			30 W 10°
17 850 203	100	3,2	2,2	32		rechts	20 E -5°
17 805 204	100	3,2	2,2	32		links	20 E -5°
17 850 205	100	3,2	2,2	32	4/5,5/52	rechts	20 E 10°
17 850 206	100	3,2	2,2	32	4/5,5/52	links	20 E 10°
17 850 236	100	3,6	2,4	32		rechts	30 E -5°
17 850 235	100	3,6	2,4	32		links	30 E -5°
17 850 208	110	3,6	2,5	22			20 W 10°
17 850 233	110	3,2	2,5	40	4/5,5/52	rechts	20 E -5°
17 850 234	110	3,2	2,5	40	4/5,5/52	links	20 E -5°
17 850 211	110	3,6	2,4	32			20 W 10°
17 850 213	120	3,2	2,2	32			20 W 10°
17 850 262	120	3,6	2,8	40	4/5,5/52		24 W 8°
17 850 263	120	3,6	2,8	40	4/6/52 + 4/6/52		36 W 10°
17 850 265	125	2,4	1,6	30	4/6/48+4/6/48		36 W 10°
17 850 215	140	3,2	2,2	16			36 W 10°
17 850 221	150	3,5	2,4	20		rechts	36 E 10°
17 850 222	150	3,5	2,4	20		links	36 E 10°
17 850 225	150	3,5	2,4	22			48 W 10°
17 850 226	160	3,5	2,5	22	4/5,5/52		36 W -5°
17 850 227	160	3,2	2,2	20			48 W 10°
17 850 248	160	3,2	2,2	22		rechts	48 E -5°
17 850 249	160	3,2	2,2	22		links	48 E -5°
17 850 268	160	3,2	2,2	22			48 W -5°
17 850 273	170	3,5	2,2	30	4/5,5/52	rechts	48 E -12°
17 850 272	170	3,5	2,2	30	4/5,5/52	links	48 E -12°
17 850 256	180	3,2	2,2	30	4/5,5/52		54 W 10°
17 850 280	200	3,2	2,2	30	4/5,5/52		60 W 15°
17 850 282	200	3,2	2,2	30	4/6,5/60		64 W -10°
17 850 285	240	3,6	2,2	30	4/5,5/52		54 W 10°



Kappsägen-Sätze

17850

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
17 850 240	100/92	5,6	2,2	32	Kappfasesatz	rechts	20 E 10°
17 850 241	100/92	5,6	2,2	32	Kappfasesatz	links	20 E 10°
17 850 260	110/102	5,8	4,8	40	Kappfasesatz	rechts	20 E 10°
17 850 261	110/102	5,8	4,8	40	Kappfasesatz	links	20 E 10°



Feinschnitt-Sägeblätter

16005

Anwendung:

Trennschnitt

Dünnes Acrylglas, Pertinax, Leiterplatte, Epoxid, Furnierpaket, Hartpapier

Formatkreissäge, Furnierkreissäge

Ausführung:

Extra dünne Schnittbreite mit abgesetztem Grundkörper - H = 38 mm.

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Z=
16 005 160	160	1,5	1,0	16	1/6/33	48 W
16 005 179	180	1,5	1,0	16	1/6/33	54 W
16 005 180	180	1,5	1,0	30	CNL	54 W
16 005 200	200	1,5	1,0	30		60 W
16 005 250	250	1,5	1,0	30		80 W



16006

Anwendung:

Trennschnitt

Dünnwandige Kunststoffprofile, Plexiglas, Resopal, Getalit,

Alu-Bilderrahmen

Formatkreissäge

Ausführung:

Extra dünne Schnittbreite. Grundkörper nicht abgesetzt.

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	Z=
16 006 150	150	1,4	1,0	30	48 W
16 006 151	150	1,4	1,0	30	60 W
16 006 180	180	1,6	1,2	30	60 W
16 006 200	200	1,8	1,4	30	60 W



Feinschnitt-Sägeblätter

16010

Anwendung:

Trennschnitt

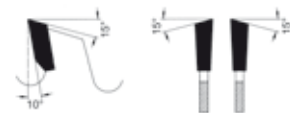
Dünnes Acrylglas, Pertinax, Leiterplatte, Epoxid, Furnierpaket, Hartpapier
Formatkreissäge

Ausführung:

Minisound-Ausführung: geräuschreduziert

Wechselzahn (W), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
16 010 150	150	2,2	1,6	30			60 W
16 010 160	160	2,2	1,6	16			64 W
16 010 180	180	2,2	1,6	16	1/6/33		72 W
16 010 200	200	2,2	1,6	30			80 W
16 010 220	220	2,2	1,6	30			88 W
16 010 250	250	2,2	1,6	30	CNL		100 W
16 010 300	300	2,2	1,6	30	CNL		120 W
16 010 301	300	2,2	1,6	30		Minisound	120 W



Kunststoff-Sägeblätter

16030

Anwendung:

Trennschnitt

Acrylglas, Pertinax, Leiterplatte, Corian, Noblan, Varicor
Formatkreissäge

Ausführung:

Sonderzahnform mit Sonder-Hartmetall-Qualität versehen, geräuscharme Ausführung

Wechselzahn mit Fase (Px), Trapez-Flachzahn + Spezial (Co), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
besonders geeignet für Acrylplatten und -blöcke							
16 030 250	250	3,2	2,2	30	CNL		80 Px
16 030 302	300	3,2	2,4	30	CNL		48 Px
16 030 301	300	3,2	2,4	30	CNL		60 Px
16 030 300	300	3,2	2,4	30	CNL		96 Px
16 030 350	350	3,5	2,4	30	CNL		108 Px
besonders geeignet für Corian, Noblan, Varicor usw.							
16 030 256	250	3,2	2,2	30	CNL		80 Co
16 030 306	303	3,2	2,2	30	CNL		96 Co
16 030 356	350	3,5	2,4	30	CNL		108 Co



Glisleisten-Sägeblätter

16070

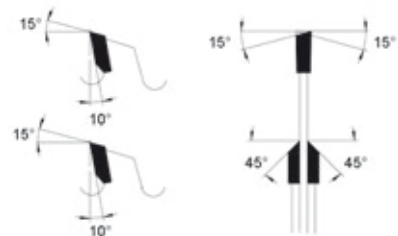
Anwendung:

Austrennen von Glisleisten und als Kappfase-Satz
Kunststoffprofil, Aluminiumprofil, Holzwerkstoffe
 Spezialmaschinen in der Kunststoff-Fensterfertigung

Ausführung:

Wechselzahn (W), einseitig schräg (E), Trapez-Flachzahn (TF), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	Sonstiges	Maschine	Z=
16 070 092	92	3,0	2,5	30	45° rechts	Rotox	24 E
16 070 093	92	3,0	2,5	30	45° links	Rotox	24 E
16 070 095	95	2,0	1,8	20	45° rechts	Haffner	20 E
16 070 096	95	2,0	1,8	20	45° links	Haffner	20 E
16 070 098	98	3,0	2,5	32	45° rechts	Elu	36 E
16 070 099	98	3,0	2,5	32	45° links	Elu	36 E
16 070 103	103	2,1	1,6	32	45° rechts	Wegoma	24 E
16 070 104	103	2,1	1,6	32	45° links	Wegoma	24 E
16 070 175	175	2,1	1,6	20		Haffner	68 W
16 070 200	200	2,2	1,8	20		Striffler	60 W
16 070 209	200	2,1	1,6	32	CNL	Wegoma	80 W
16 070 204	200	2,2	1,8	30	CNL - negativ	Rotox	100 TF
16 070 252	250	2,1	1,6	30	CNL - negativ	BJM / Rapid	120 TF



Ritz-Sägeblätter

17708

Anwendung:

Zum Vorritzen und Formatieren
Holzwerkstoff roh und beschichtet. Doppelendprofiler, Kantenanleimer,
 passend für AKE /Leuco Schnellspannsystem

Ausführung:

Flachzahn (F), HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL / Sonstiges	Z=
17 708 150	150	3,2	2,2	30		30 F
17 708 155	150	3,2	2,2	30		48 F
17 708 170	180	3,2	2,2	30		30 F
17 708 180	180	3,2	2,2	30		42 F
17 708 181	180	3,2	2,2	30		54 F
17 708 200	200	3,2	2,2	30		36 F
17 708 201	200	3,2	2,2	30		48 F
17 708 202	200	3,2	2,2	30		60 F
Hydro-Schnellspannung						
17 708 175	180	3,2	2,2	50	3/22/80 + 3/6/80	30 F
17 708 176	180	3,2	2,2	50	3/22/80 + 3/6/80	42 F
17 708 177	180	3,2	2,2	50	3/22/80 + 3/6/80	54 F
17 708 206	200	3,2	2,2	50	3/22/80 + 3/6/80	48 F
17 708 207	200	3,2	2,2	50	3/22/80 + 3/6/80	60 F
für Flanschbüchse						
17 708 184	180	3,2	2,2	65	6/7/90 - rechts	42 F
17 708 185	180	3,2	2,2	65	6/7/90 - links	42 F
17 708 186	180	3,2	2,2	65	6/7/90 - rechts	54 F
17 708 187	180	3,2	2,2	65	6/7/90 - links	54 F



Zerspaner-Sägeblätter

17711

Anwendung:

Zum Formatieren von Holzwerkstoff
Holzwerkstoff roh und beschichtet
 Doppelendprofilier

Ausführung:

Ersatz-Zerspanersägeblatt, verbohrt und angesenkt für AGEFA- und AKE-Zerspaner
Flachzahn (F), HW



Artikel- nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	f. Masch.- seite	Z=
passend für Segment- und Foldingzerspaner							
17 711 200	205	4,0	2,8	80	4/6/140	rechts	44 F
17 711 201	205	4,0	2,8	80	4/6/140	links	44 F
17 711 202	205	4,0	2,8	80	4/6/140	rechts	60 F
17 711 203	205	4,0	2,8	80	4/6/140	links	60 F
17 711 255	255	4,0	2,8	80	6/6/190	rechts	48 F
17 711 256	255	4,0	2,8	80	6/6/190	links	48 F
17 711 257	255	4,0	2,8	80	6/6/190	rechts	60 F
17 711 258	255	4,0	2,8	80	6/6/190	links	60 F
17 711 250	255	4,0	2,8	100	6/6/190	rechts	48 F
17 711 251	255	4,0	2,8	100	6/6/190	links	48 F
17 711 252	255	4,0	2,8	100	6/6/190	rechts	60 F
17 711 253	255	4,0	2,8	100	6/6/190	links	60 F

Zerspaner-Zubehör

17712

Artikel- nummer	Zubehör
für Segment-Zerspaner	
17 712 330	Torx-Senkkopfschraube M 5 x 12, SK 9 mm, für Zerspanersägen 1 VE (=50 Stück)
17 712 300	HW-Segment mit Gewindestift 1 VE (=12 Stück)
17 712 301	HW-Segment mit Gewindestift ungeschliffen 1 VE (=12 Stück)
17 712 302	Gewindestift zu 17712300 + 17712301 1 VE (=24 Stück)



Zerspaner-Sägeblätter

17730

Anwendung:

Ersatz-HW Sägeblatt (Flachzahn) passend für Segmentzerspaner.
Zum Formatieren von Holzwerkstoff, Spanen und Doppelzerspanen

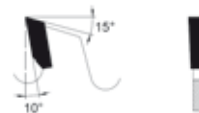
Holzwerkstoff roh und beschichtet

Doppelendprofiler

Ausführung:

Ersatz-Zerspanersägeblatt, verbohrt und angesenkt für Leuco-Zerspaner

Flachzahn (F), HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	f. Masch.-seite	Z=
17 730 200	200	4,0	2,8	80	4/6/140	re.	40 F
17 730 201	200	4,0	2,8	80	4/6/140	li.	40 F
17 730 204	200	4,0	2,8	80	4/6/140	re.	60 F
17 730 205	200	4,0	2,8	80	4/6/140	li.	60 F
17 730 222	220	4,0	2,8	80	6/6/154	re. m. Achsw.	60 F
17 730 223	220	4,0	2,8	80	6/6/154	li. m. Achsw.	60 F
17 730 252	250	4,0	2,8	80	6/6/200	re.	48 F
17 730 253	250	4,0	2,8	80	6/6/200	li.	48 F
17 730 254	250	4,0	2,8	80	6/6/200	re.	72 F
17 730 255	250	4,0	2,8	80	6/6/200	li.	72 F
17 730 270	250	4,0	2,8	100	6/6/200	re. m. Aussp.	72 F
17 730 271	250	4,0	2,8	100	6/6/200	li. m. Aussp.	72 F
17 730 250	255	4,0	2,8	80	6/6/200	re. m. Aussp.	54 F
17 730 251	255	4,0	2,8	80	6/6/200	li. m. Aussp.	54 F
17 730 260	255	4,0	2,8	100	6/6/200	re. m. Aussp.	48 F
17 730 261	255	4,0	2,8	100	6/6/200	li. m. Aussp.	48 F

Zerspaner-Zubehör

17731

Artikel-nummer	Zubehör
17 731 302	Leuco-Zerspanersegment Z=4 für Zerspaner D = 200
17 731 305	Leuco-Zerspanersegment Z=4 K für Zerspaner D = 250, rechts
17 731 306	Leuco-Zerspanersegment Z=4 K für Zerspaner D = 250, links
17 731 309	Leuco-Zerspanersegment Z=6 für Zerspaner D = 250, rechts
17 731 310	Leuco-Zerspanersegment Z=6 für Zerspaner D = 250, links
17 731 313	Leuco-Zerspanersegment Z=8 für Zerspaner D = 250, rechts
17 731 314	Leuco-Zerspanersegment Z=8 für Zerspaner D = 250, links
weitere Segmente für 300 / 350 / 430 ebenfalls lieferbar	
17 731 331	Ersatz-Senkkopfschraube M 5 x 12
17 731 335	Ersatz-Schraube M 8 x 12,5 für Segmente Z=4 + Z=5
17 731 336	Ersatz-Schraube M 8 x 17 für Segmente Z=8 + Z=10
17 731 338	Ersatz-Schraube M 8 x 16 für Verbreiterung 18 + 36 mm
17 731 339	Ersatz-Schraube M 8 x 30 für Verbreiterung 54 mm
17 731 340	Ersatz-Schraube M 8 x 50 für Verbreiterung 72 mm



Alu-Sägeblätter positiv

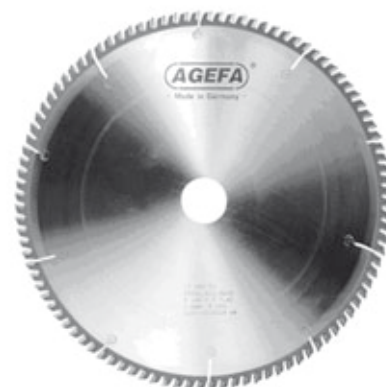
16500

Anwendung:

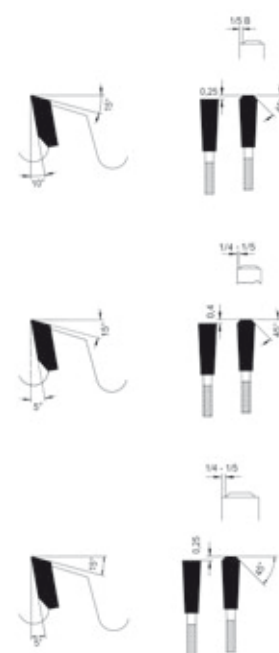
Trennschnitt und Kappschnitt in Profil, Platte, Block. **Aluminium, Kupferlegierung (z.B. Messing), Kunststoff.** Doppelgehrungssäge, Formatkreissäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappkreissäge

Ausführung:

Stabiler Grundkörper, geräuschreduziert. Zahnzahlen auf zu bearbeitende Materialstärken angepasst. **Trapez-Flachzahn (TF) positiv, HW**



Artikelnummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
für Materialstärke 2-8 mm bei Profilen oder Platten							
16 500 160	160	2,5	1,8	20			56 TF
16 500 170	170	2,8	2,3	30	2/7/42		48 TF
16 500 201	200	3,3	2,8	30	2/7/42		54 TF
16 500 206	200	2,8	2,2	30			64 TF
16 500 207	200	2,8	2,2	20	2/6/32		72 TF
16 500 208	200	2,8	2,2	20			84 TF
16 500 225	225	3,0	2,4	30			48 TF
16 500 228	225	3,0	2,4	30			64 TF
16 500 250	250	3,3	2,8	30	CNL		66 TF
16 500 253	250	3,3	2,8	30	CNL		80 TF
16 500 275	275	3,3	2,8	40	2/9/55+4/12/64		72 TF
16 500 277	275	3,2	2,8	40	2/9/55+4/12/64		88 TF
16 500 284	280	3,2	2,6	30	CNL		96 TF
16 500 301	300	3,5	3,0	30	CNL		84 TF
16 500 304	300	3,3	2,8	30	CNL		96 TF
16 500 302	300	3,5	3,0	32	2/10/63		84 TF
16 500 320	320	3,5	3,0	30	CNL		84 TF
16 500 330	330	3,5	3,0	32	CNL		84 TF
16 500 332	330	3,2	2,6	32	CNL		96 TF
16 500 351	350	3,5	3,0	30	CNL		90 TF
16 500 355	350	3,5	3,0	30	CNL	Minisound	90 TF
16 500 352	350	3,5	3,0	32	2/10/63		90 TF
16 500 354	350	3,5	3,0	40	2/9/55+4/12/64		90 TF
16 500 359	350	3,2	2,6	30	CNL		108 TF
16 500 370	370	3,6	3,0	30	CNL		96 TF
16 500 371	370	3,6	3,0	50	4/15/80		96 TF
16 500 400	400	3,6	3,0	30	CNL		96 TF
16 500 401	400	4,4	3,8	40	2/12/64+2/15/80		96 TF
16 500 402	400	3,6	3,0	50	4/15/80		96 TF
16 500 405	400	3,6	3,0	30	CNL		120 TF
16 500 420	420	3,5	3,0	30	2/10,5/70		96 TF
16 500 425	420	3,5	3,0	30	2/10,5/70	Minisound	96 TF
16 500 421	420	4,4	3,8	30	2/10,5/70		96 TF
16 500 430	430	3,5	3,0	30	2/10,5/70		96 TF
16 500 450	450	4,4	3,8	30			102 TF
16 500 451	450	4,4	3,0	30			120 TF
16 500 452	450	3,4	2,8	30			132 TF
16 500 500	500	4,4	3,8	25,4			120 TF
16 500 501	500	4,0	4,0	30	2/10,5/70		120 TF
16 500 505	500	4,0	3,4	30	2/10,5/70	Minisound	120 TF
16 500 503	500	4,4	3,8	30	2/10,5/70		120 TF
16 500 502	500	4,8	4,2	30			120 TF
16 500 508	500	4,0	3,4	80	6/9/100	Minisound	120 TF
16 500 526	500	4,0	3,4	30			144 TF
16 500 520	520	4,4	3,8	30			120 TF
16 500 552	550	4,4	3,6	32	4/11/63		96 TF



Fortsetzung siehe nächste Seite.

Alu-Sägeblätter positiv

16500

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
für Materialstärke 2-8 mm bei Profilen oder Platten							
16 500 554	550	4,4	3,6	30			110 TF
16 500 556	550	4,4	3,6	32			128 TF
16 500 550	550	4,0	3,4	30	2/10,5/70		132 TF
16 500 600	600	4,6	4,0	30			138 TF
16 500 650	650	5,0	4,0	30			144 TF
für Materialstärke 4-20 mm bei Profilen oder Platten							
16 500 282	280	3,2	2,6	30			68 TF
16 500 311	300	3,6	3,0	30	CNL		72 TF
16 500 357	350	4,2	3,4	30	CNL		72 TF
16 500 358	350	3,6	3,0	30	CNL		84 TF
16 500 403	400	4,2	3,4	30	CNL		72 TF
für Materialstärken 8-50 mm bei Profilen oder Blöcken							
16 500 356	350	4,2	3,4	30	CNL		54 TF
16 500 380	380	3,8	3,2	32			56 TF
16 500 406	400	4,2	3,4	30	CNL		60 TF
16 500 427	420	3,8	3,0	30	2/10,5/70		56 TF
16 500 454	450	4,8	3,8	30			72 TF
16 500 453	450	4,4	3,8	30			96 TF
16 500 510	500	4,4	3,6	30			68 TF
16 500 507	500	5,0	4,0	30			72 TF
16 500 512	500	4,2	3,6	80	6/6,5/100		84 TF
16 500 514	500	4,8	4,0	30			96 TF
16 500 516	550	5,0	4,0	30			72 TF
16 500 518	550	5,0	4,0	30			96 TF
16 500 602	600	4,8	4,0	40	2/11/63		96 TF
16 500 610	610	6,0	4,5	80			72 TF
16 500 631	630	5,0	4,0	80			84 TF
16 500 654	650	5,2	4,0	30			60 TF
16 500 655	650	5,2	4,0	30			72 TF
16 500 760	760	6,5	5,0	80			72 TF

Alu-Sägeblätter positiv, Dünnschnitt

16540

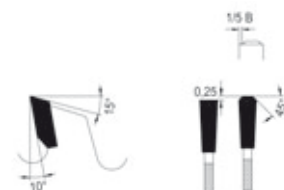
Anwendung:

Plattenaufteilung und Kappschnitt in Profil und Vollmaterial **Aluminium, Kupferlegierung (z.B. Messing), Kunststoff, Verbundwerkstoff**
 Doppelgehrungssäge, Formatkreissäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappkreissäge

Ausführung:

Stabiler Grundkörper, geräuschreduziert. Verbesserte HW-Qualität.
Trapez-Flachzahn (TF) positiv, HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
16 540 180	180	2,2	1,6	20	2/6/32		60 TF
16 540 200	200	2,2	1,6	20	2/6/32		80 TF
16 540 250	250	2,4	1,8	30	CNL		100 TF
16 540 300	300	2,2	1,6	30	CNL		120 TF
16 540 350	350	2,7	2,0	30	CNL		120 TF
16 540 400	400	3,0	2,4	30	CNL		130 TF



Alu-Sägeblätter negativ

16700

Anwendung:

Trennschnitt und Kappschnitt mit Minimalmengenschmierung in dünnwandigem Profil und Vollmaterial.

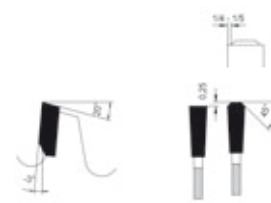
NE-Metall, Kunststoff

Doppelgehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappkreissäge, Roboterbearbeitung

Ausführung:

Stabiler Grundkörper, geräuschreduziert. Zahnzahlen auf zu bearbeitende Materialstärken angepasst

Trapez-Flachzahn (TF) negativ, HW



Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
----------------	------	----	----	----	----	-----------	----

für Profilstärken 1-3 mm							
16 700 160	160	2,5	1,8	20			56 TF
16 700 200	200	3,3	2,8	30	2/7/42		60 TF
16 700 204	200	2,8	2,2	20			80 TF
16 700 210	210	2,8	2,3	30	2/7/42		60 TF
16 700 216	216	3,0	2,4	30	2/7/42		60 TF
16 700 218	216	3,0	2,4	30	2/7/42		80 TF
16 700 220	220	3,3	2,8	30	CNL		72 TF
16 700 248	250	3,3	2,8	30	CNL		60 TF
16 700 249	250	2,8	2,3	30	CNL		80 TF
16 700 253	250	3,3	2,8	30	CNL		80 TF
16 700 254	250	3,3	2,8	30	CNL	Minisound	80 TF
16 700 256	250	3,3	2,8	32	CNL		80 TF
16 700 258	250	3,3	2,8	30	CNL		96 TF
16 700 274	275	3,3	2,8	40	2/9/55+4/12/64		88 TF
16 700 280	280	3,3	2,8	30	CNL		80 TF
16 700 299	300	2,8	2,3	30	CNL		96 TF
16 700 300	300	3,5	3,0	30	CNL		96 TF
16 700 305	300	3,5	3,0	30	CNL	Minisound	96 TF
16 700 303	300	3,5	3,0	32	CNL		96 TF
16 700 304	300	3,5	3,0	40	2/9/55+4/12/64		96 TF
16 700 333	330	3,5	3,0	30	CNL		102 TF
16 700 337	330	3,5	3,0	32	CNL		102 TF
16 700 349	350	2,8	2,3	30	CNL		108 TF
16 700 350	350	3,5	3,0	30	CNL		108 TF
16 700 355	350	3,5	3,0	30	CNL	Minisound	108 TF
16 700 353	350	3,5	3,0	32	4/10/63		108 TF
16 700 354	350	3,5	3,0	40	2/9/55+4/12/64		108 TF
16 700 380	380	3,5	3,0	32	CNL		110 TF
16 700 405	400	3,6	3,0	30	CNL		120 TF
16 700 425	420	3,8	3,2	30	2/10,5/70		108 TF
16 700 520	520	4,4	3,8	50			120 TF
16 700 550	550	4,4	3,8	30			128 TF
16 700 552	550	4,4	3,8	30			160 TF
16 700 600	600	4,6	4,0	30			140 TF
für Profilstärken 2-10 mm							
16 700 180	180	3,3	2,8	20	2/6/32		42 TF
16 700 181	180	2,8	2,2	30	2/7/42		42 TF
16 700 201	200	3,3	2,8	30	2/7/42		48 TF
16 700 251	250	3,3	2,8	30	CNL		54 TF
16 700 301	300	3,6	3,0	30	CNL		60 TF

Fortsetzung siehe nächste Seite.

Alu-Sägeblätter negativ

16700

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
für Profilstärken 2-10 mm							
16 700 302	300	3,6	3,0	30	CNL		72 TF
16 700 308	305	2,8	2,2	30	CNL		80 TF
16 700 330	330	3,5	3,0	30	CNL		84 TF
16 700 351	350	3,6	3,0	30	CNL		72 TF
16 700 357	350	3,6	3,0	30	CNL		84 TF
16 700 370	370	3,6	3,0	30	CNL		60 TF
16 700 371	370	3,6	3,0	30	CNL		80 TF
16 700 375	370	3,6	3,0	50	4/15/80		80 TF
16 700 399	400	3,8	3,2	50	4/15/80		66 TF
16 700 400	400	3,6	3,0	30	CNL		90 TF
16 700 401	400	4,4	3,8	40	2/12/64+2/15/80		90 TF
16 700 402	400	3,6	3,0	50	4/15/80		90 TF
16 700 420	420	3,8	3,2	30	2/10,5/70		90 TF
16 700 421	420	4,4	3,8	30	2/10,5/70		90 TF
16 700 451	450	4,8	4,0	30			96 TF
16 700 501	500	4,4	3,8	30	1/10,5/60		120 TF
16 700 554	550	4,4	3,8	30			96 TF

Alu-Sägeblätter negativ, Dünnschnitt

16740

Anwendung:

Plattenaufteilung und Kappschnitt mit Minimalmengenschmierung in dünnwandigen Profilen und Rohren.

NE-Metall, Kunststoff

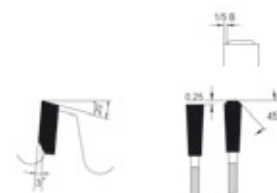
Doppelgehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappkreissäge

Ausführung:

Stabiler Grundkörper, geräuschreduziert, verbesserte HW-Qualität.

Trapez-Flachzahn (TF) negativ, HW

Artikel-nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
16 740 160	160	2,2	1,6	20	2/6/32		60 TF
16 740 216	216	2,2	1,6	30	2/7/42		80 TF
16 740 250	250	2,2	1,8	30	CNL		100 TF
16 740 300	300	2,2	1,8	30	CNL		120 TF
16 740 350	350	2,7	2,0	30	CNL		120 TF
16 740 400	400	3,0	2,4	30	CNL		130 TF



Spezial-Kreissägeblätter

Ausklinkfräser

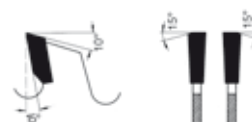
16550

Anwendung:

Ausklinken von Holz- bzw. Kunststoffmaterial
Kunststoffprofil, Aluminiumprofil, Holzwerkstoff

Ausführung:

Stabiler Grundkörper mit großem Zahnüberstand
Flachzahn mit wechselseitiger Fase (FS), HW



Artikelnummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
16 550 125	125	8,0	6,0	30			12 FS
16 550 150	150	8,0	6,0	22			12 FS
16 550 152	150	8,0	6,0	30			12 FS
16 550 154	150	8,0	6,0	32			12 FS
16 550 200	200	6,0	4,0	40			32 FS
16 550 202	200	6,5	4,0	40			32 FS
16 550 204	200	8,0	6,0	40		Graule	32 FS
16 550 208	200	16,0	12,0	40			32 FS
16 550 210	200	20,0	16,0	40			32 FS
16 550 249	250	8,0	6,0	30			40 FS
16 550 250	250	6,5	4,0	40			32 FS
16 550 251	250	8,0	6,0	40			16 FS
16 550 252	250	8,0	6,0	40		Rapid	40 FS
16 550 253	250	10,0	8,0	40			32 FS
16 550 254	250	16,0	12,0	40			32 FS
16 550 255	250	16,5	12,0	40			32 FS
16 550 256	250	20,0	16,0	40			32 FS
16 550 280	280	8,0	6,0	40			36 FS
16 550 300	300	8,0	6,0	40		Eisele	16 FS

Kaltschnitt-Sägeblätter

10890

Anwendung:

Kappschnitt in unterschiedlichsten Materialien
Baustahl, Kupfer, Profilblech, Aluminium, Kabelkanal, usw.
 Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung

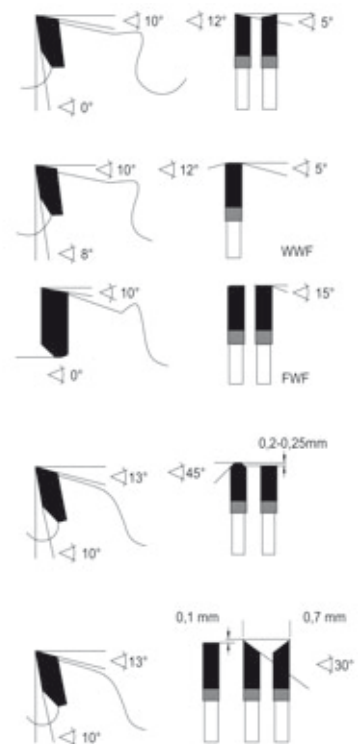
Ausführung:

Ohne Dehnungsschlitz, dünne Schnittbreite, für niedrige
 Schnittgeschwindigkeit (max. 25 m/Sek.)

**Wechselzahn (W), Wechselzahn mit Flachfase (WWF), (FWF),
 Trapez-Flachzahn (TF), HW**



Artikel- nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 890 115	115	2,2	1,6	25,4			24 F
10 890 125	125	2,2	1,6	25,4			30 TF
10 890 135	135	1,5	1,6	20			30 W
10 890 150	150	2,2	1,6	20			30 W
10 890 160	160	2,2	1,6	16			30 W
10 890 170	170	2,2	1,6	20			32 W
10 890 180	180	2,2	1,6	20			34 W
10 890 181	180	2,2	1,6	30			34 W
10 890 190	190	2,0	1,6	30			38 TF
10 890 200	200	2,2	1,8	30			40 W
10 890 210	210	2,2	1,8	30			40 W
10 890 216	216	2,2	1,8	30			42 W
10 890 230	230	2,2	1,8	30			44 W
10 890 235	235	2,2	1,8	30			44 W
10 890 240	240	2,2	1,8	30			44 W
10 890 251	250	2,2	1,8	30			48 TF
10 890 254	254	2,2	1,8	25,4			60 TF
10 890 303	300	2,2	1,8	30			60 TF
10 890 304	300	2,2	1,8	30			80 TF
10 890 301	305	2,2	1,8	25,4			60 TF
10 890 302	305	2,2	1,8	25,4			80 TF
10 890 350	350	2,4	2,0	30			80 TF
10 890 352	355	2,4	2,0	25,4			60 TF
10 890 356	355	2,4	2,0	25,4			80 TF
10 890 357	355	2,4	2,0	25,4			90 TF
10 890 358	355	2,4	2,0	25,4			100 TF
10 890 400	400	3,0	2,6	30			84 WWF
10 890 420	420	2,6	2,2	30			72 FWF



für VA-Material (C 3 = Spezialzahnform)

10891

Artikel- nummer	D mm	Sb	St	Bo	NL	Sonstiges	Z=
10 891 305	305	2,2	1,8	25,4			60 TF
10 891 307	305	2,2	1,8	25,4			72 C 3
10 891 355	355	2,4	2,0	25,4			72 TF
10 891 357	355	2,2	1,8	25,4			84 C 3

Für den Einsatz auf **normalen** Kaltkreissägemaschinen

empfohlene Qualität: HSS-dampfbehandelt

HSS-E aus Cobalt-legiertem Stahl

z.B. zum Sägen von VA-Stählen usw. = auf Anfrage

für den Einsatz auf **hohtourigen** Maschinen

empfohlene Qualität: HSS-hochzähe Ausführung

z.B. für Trennschnitte in Alu = auf Anfrage



Fragen Sie uns bitte.

Wir beraten Sie gern und liefern sofort.

Richtwerte für den Einsatz von Metallsägeblättern aus HSS-DM 05 und HSS-E

Der allgemeine Richtwert für den Vorschub je Zahn liegt zwischen 0,01 mm für sehr harte Materialien und 0,15 mm für weiche NE-Metalle. Bei durchschnittlich hartem Material wird man mit 0,05 mm pro Zahn beginnen und je nach Ergebnis den Vorschub etwas reduzieren oder erhöhen. Die Wahl des Vorschubs wird von vielen nicht berechenbaren Faktoren beeinflusst.

Die Zerspanbarkeit eines Werkstoffes spielt ebenso eine Rolle wie Drehzahl, Vorschubart, Werkstückspannung und Maschinenzustand. Die Anzahl der Zähne im Eingriff, Sägendurchmesser und Breite sind weitere Einflussfaktoren. Aus diesen Gründen können wir Ihnen nur allgemeine Richtwerte angeben. Je nach Einsatzbedingungen können diese Werte sowohl höher als auch niedriger liegen. Im Zweifelsfalle empfehlen wir bei HSS-Werkzeugen, die

Drehzahl zurückzunehmen und den Vorschub etwas zu erhöhen. Dadurch erreichen Sie eine Steigerung der Leistung. Wird auf besonders feine Schnittflächen Wert gelegt, empfehlen wir mit kleinem Vorschub, hoher Drehzahl und mit feiner Zahnteilung zu arbeiten. Hat Ihre Maschine **Handvorschub**, sollten Sie beim **Ansägen** behutsam andrücken und gegen Ende des Schnitts mit weniger Druck arbeiten. Das Sägeblatt neigt dann **weniger** zum **Verlaufen**, die Abschnitte werden gratfrei.

Bei den verschiedenen Werkstoffen kann man von den in der Tabelle aufgeführten Vorschubwerten pro Zahn ausgehen. Multipliziert mit der Zähnezahzahl des verwendeten Sägeblattes und der Drehzahl, ergibt sich dann der auf der Maschine einzustellende Vorschub in mm/min.

Werkstoffe	Kühl-/Schmierstoffe	Schnittgeschwindigkeit	Richtwerte/Vorschub S_z (mm/Zahn)	Spanwinkel und Freiwinkel
Stahl bis 500 N/mm ²	Emulsion Mischverhältnis 1:20	25 – 50 m/min	0,02 – 0,04 mm	18°/8°
Stahl bis 800 N/mm ²	Emulsion Mischverhältnis 1:15	15 – 30 m/min	0,02 – 0,03 mm	15°/6°
Stahl bis 1000 N/mm ²	Emulsion Mischverhältnis 1:10	10 – 20 m/min	0,01 – 0,02 mm	15°/6°
Nichtrostender Stahl	Emulsion Mischverhältnis 1:10	7 – 15 m/min	0,01 – 0,02 mm	13°/6°
Grauguss	Trocken oder Pressluft	15 – 15 m/min	0,02 – 0,05 mm	18°/8°
Messing	Trocken	100 – 400 m/min	0,02 – 0,04 mm	18°/10°
Bronze	Trocken	100 – 400 m/min	0,02 – 0,06 mm	18°/10°
Kupferlegierungen	Emulsion Mischverhältnis 1:20	60 – 200 m/min	0,02 – 0,08 mm	20°/10°
Leichtmetall Vollmetall	Emulsion	400 – 800 m/min	0,03 – 0,10 mm	25°/10°
Leichtmetall Profile	Kühlschmierstift	800 – 2000 m/min	0,02 – 0,05 mm	25°/10°

Vorschub pro Zahn S_z (mm/Zahn)

Formel zur Berechnung

S_z : Vorschub
 S : Vorschub (mm/min)
 Z : Zähnezahzahl
 n : Drehzahl (1/min)

$$S_z = \frac{S}{Z \cdot n}$$

$$S = S_z \cdot Z \cdot n$$

Alle angegebenen Werte sind als Richtwerte zu beachten.

Probleme Ursachen und Lösungen

Leistung zu gering

- Schnittgeschwindigkeit und Vorschub prüfen.
Wir empfehlen, den Vorschub zu vergrößern und mit reduzierter Drehzahl zu arbeiten.
- Zahnform und Zahnteilung prüfen. Erfragen Sie unseren Rat.
- Spanwinkel prüfen.
- Kühleinrichtung überprüfen. Mit fetter Emulsion kräftig kühlen.
- Spanräume verwenden. (Stift-Rädchen mit richtiger Teilung oder Bürste.)
- rechtzeitig nachschärfen.
- dampfbehandelte Blätter einsetzen.
- HSS-E Blätter für schwer zerspanbare Materialien einsetzen.
- Beim Sägen von Stahl keine Alu-Blätter verwenden (Alu-Kreissägeblätter sind wärmesonderbehandelt, um Brüche bei hohen Drehzahlen zu vermeiden).
- Wurde das Sägeblatt in falscher Richtung eingespannt? Sägeblatt nachschärfen. Auf richtige Drehrichtung achten.

Sägeblatt gebrochen

- Bei seitlichen Materialansetzungen:
dampfbehandelte Sägen in Verbindung mit unserem Kühlmittel verwenden.
- Prüfen, ob auf einer hochtourigen Alu-Sägemaschine ein Sägeblatt für die Stahlbearbeitung eingesetzt wurde. Auf schnellaufenden Maschinen dürfen nur wärmesonderbehandelte Alu-Sägeblätter eingesetzt werden.
- Wurde Material gesägt, das schnell schmiert, z.B. Alu oder Blei.
Für derartige Werkstoffe Sägeblätter mit extrastarkem Hohlschliff bestellen.
Wurde die richtige Zahnteilung, der korrekte Spanwinkel verwendet? Fragen Sie uns!
- War das Material nicht fest eingespannt? Material fest einspannen!
- Sägeblatt falsch eingespannt? Drehrichtung beachten!

Zahnung ausgebrochen

- Die Zähne haben durch zu schnelles Anfahren eingehakt, langsamer ansägen.
- Zahnteilung prüfen, evtl. ist die Zahnung zu grob.

Zahnung zugesetzt

- Zahnteilung zu klein, gröberes Sägeblatt einsetzen.
- Unzureichende Kühlung. Mit fetter Emulsion kräftig kühlen.

Schnitt verläuft

- Die Maschine hat einen größeren oder kleineren Flansch als der Bund des Sägeblattes.
Bei Bestellung Flanschdurchmesser der Maschine angeben.
- Späne sitzen zwischen Flansch und Sägeblatt. Flansch und Sägeblatt säubern.
- Späne sitzen zwischen Material und Spannbacken. Material sollte an vier (mindestens jedoch an drei) Punkten gespannt sein.
- Spannbacken packen nicht rechtwinklig.
- Zähne sind einseitig stumpf. Metallkreissägeblatt nachschärfen lassen.
- Zähne sind nicht rechtwinklig geschliffen. Metallkreissägeblatt nachschärfen lassen.
- Abschrägung bei Zahnform AW oder BW nicht gleichmäßig.
Bei Zahnform HZ Vorschneider nicht in der Mitte. Metallkreissägeblatt nachschärfen lassen.
- Vorschub zu groß. Vorschub verringern.
- Sägeblatt hat einen zu großen Seitenschlag. Sägeblatt nachrichten lassen, bei Bestellung Toleranz für Seitenschlag angeben.

Schnittfläche unsauber

- Sägeblätter rechtzeitig nachschärfen lassen.
- Zahnteilung prüfen.
- Kräftiger kühlen (Öl, Fett, Emulsion).
- Mit gröberer Zahnteilung und gut ausgerundeten Zahnluken arbeiten.
Vorschub reduzieren.
- Stifte-Spanräume mit richtiger Teilung oder Späneräubbürste verwenden.
- Aufbauschneiden am Sägeblatt verhindern.
Einsatz dampfbehandelter bzw. HSS-E Sägen und mitkräftiger Kühlung arbeiten.
- Bei dünnwandigem Material: Schnittgeschwindigkeit erhöhen, Vorschub verringern.
Feingezahnte Sägeblätter verwenden. Zahnteilung prüfen, gröberes Sägeblatt einsetzen.

Bei besonders schwierigen Bearbeitungsproblemen, z.B. bei extrem hartem, sehr zähem oder schmierigem Material sollten Sie uns ein Materialmuster einschicken. Wir führen Probeschnitte durch und legen die beste Zahngeometrie und notwendigen Schnittdaten fest.

Metallkreissägeblätter

19200

Anwendung:

HSS = für Trennschnitte in **Eisen, Metall, Alu usw.**, Profile, Rohre und Vollmaterial auf stationären Maschinen

HSS-E = für Trennschnitte in **Edelstahl**

Ausführung:

Dampfbehandelt

beidseits hohl geschliffen



Artikel-nummer	D mm	Sb	Bo	Zahnweite	NL	Z=
HSS						
19 201 003	210	2,0	32	3	2/8,5/45 + 2/11/63	210 BW
19 201 004	210	2,0	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	160 BW
19 201 006	210	2,0	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	120 HZ
19 202 003	225	2,0	32	3	2/8,5/45 + 2/11/63	220 BW
19 202 004	225	2,0	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	180 BW
19 202 006	225	2,0	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	120 HZ
19 202 013	225	2,0	40	3	2/8,5/55 + 4/12/64	220 BW
19 202 014	225	2,0	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	180 BW
19 202 016	225	2,0	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	120 HZ
19 203 003	250	2,0	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	200 BW
19 203 002	250	2,0	32	5	2/8,5/45 + 2/11/63	160 BW
19 203 004	250	2,0	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	128 HZ
19 203 005	250	2,0	32	8	2/8,5/45 + 2/11/63	100 HZ
19 204 004	250	2,0	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	200 BW
19 204 005	250	2,0	40	5	2/8,5/55 + 4/12/64	160 BW
19 204 006	250	2,0	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	128 HZ
19 204 008	250	2,0	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	100 HZ
19 206 003	275	2,5	32	3	2/8,5/45 + 2/11/63	280 BW
19 206 004	275	2,5	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	220 BW
19 206 005	275	2,5	32	5	2/8,5/45 + 2/11/63	180 BW
19 206 006	275	2,5	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	144 HZ
19 206 008	275	2,5	32	8	2/8,5/45 + 2/11/63	110 HZ
19 207 003	275	2,5	40	3	2/8,5/55 + 4/12/64	280 BW
19 207 004	275	2,5	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	220 BW
19 207 005	275	2,5	40	5	2/8,5/55 + 4/12/64	180 BW
19 207 006	275	2,5	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	144 HZ
19 207 008	275	2,5	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	110 HZ
19 208 004	300	2,5	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	240 BW
19 208 006	300	2,5	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	160 HZ
19 208 008	300	2,5	32	8	2/8,5/45 + 2/11/63	120 HZ
19 209 004	300	2,5	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	240 BW
19 209 006	300	2,5	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	160 HZ
19 209 008	300	2,5	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	120 HZ
19 210 004	315	2,5	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	250 BW
19 210 006	315	2,5	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	160 HZ
19 210 008	315	2,5	32	8	2/8,5/45 + 2/11/63	120 HZ
19 212 004	315	3,0	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	250 BW
19 212 006	315	3,0	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	160 HZ
19 212 008	315	3,0	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	120 HZ
19 213 004	350	3,0	32	4	2/8/45+2/11/63+2/12/75	280 BW
19 213 005	350	3,0	32	5	2/8/45+2/11/63+2/12/75	220 BW
19 213 006	350	3,0	32	6	2/8/45+2/11/63+2/12/75	180 HZ
19 213 008	350	3,0	32	8	2/8/45+2/11/63+2/12/75	140 HZ
19 213 010	350	3,0	32	10	2/8/45+2/11/63+2/12/75	110 HZ
19 214 004	350	3,0	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	280 BW
19 214 005	350	3,0	40	5	2/8,5/55 + 4/12/64	220 BW
19 214 006	350	3,0	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	180 HZ
19 214 008	350	3,0	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	140 HZ
19 214 010	350	3,0	40	10	2/8,5/55 + 4/12/64	110 HZ

Fortsetzung siehe nächste Seite.

Metallkreissägeblätter

19200

Artikel- nummer	D mm	Sb	Bo	Zahnweite	NL	Z=
HSS						
19 215 005	350	3,0	50	5	4/15/80 + 4/14/85	220 BW
19 215 007	350	3,0	50	7	4/15/80 + 4/14/85	160 HZ
19 215 009	350	3,0	50	9	4/15/80 + 4/14/85	120 HZ
19 216 005	370	3,0	50	5	4/15/80 + 4/14/85	220 BW
19 216 007	370	3,0	50	7	4/15/80 + 4/14/85	160 HZ
19 216 009	370	3,0	50	9	4/15/80 + 4/14/85	120 HZ
19 218 006	400	3,5	40	6	2/8,5/55,4/12/64 + 2/15/80	200 HZ
19 218 008	400	3,5	40	8	2/8,5/55,4/12/64 + 2/15/80	160 HZ
19 218 010	400	3,5	40	10	2/8,5/55,4/12/64 + 2/15/80	128 HZ
19 218 012	400	3,5	40	12	2/8,5/55,4/12/64 + 2/15/80	100 HZ
HSS-E						
19 202 103	225	2,0	32	3	2/8,5/45 + 2/11/63	220 BW
19 202 104	225	2,0	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	180 BW
19 202 106	225	2,0	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	120 HZ
19 202 113	225	2,0	40	3	2/8,5/55 + 4/12/64	220 BW
19 202 114	225	2,0	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	180 BW
19 202 116	225	2,0	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	120 HZ
19 203 103	250	2,0	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	200 BW
19 203 102	250	2,0	32	5	2/8,5/45 + 2/11/63	160 BW
19 203 104	250	2,0	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	128 HZ
19 203 105	250	2,0	32	8	2/8,5/45 + 2/11/63	100 HZ
19 204 104	250	2,0	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	200 BW
19 204 105	250	2,0	40	5	2/8,5/55 + 4/12/64	160 BW
19 204 106	250	2,0	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	128 HZ
19 204 108	250	2,0	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	100 HZ
19 206 103	275	2,5	32	3	2/8,5/45 + 2/11/63	280 BW
19 206 104	275	2,5	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	220 BW
19 206 105	275	2,5	32	5	2/8,5/45 + 2/11/63	180 BW
19 206 106	275	2,5	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	144 HZ
19 206 108	275	2,5	32	8	2/8,5/45 + 2/11/63	110 HZ
19 207 103	275	2,5	40	3	2/8,5/55 + 4/12/64	280 BW
19 207 104	275	2,5	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	220 BW
19 207 105	275	2,5	40	5	2/8,5/55 + 4/12/64	180 BW
19 207 106	275	2,5	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	144 HZ
19 207 108	275	2,5	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	110 HZ
19 208 104	300	2,5	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	240 BW
19 208 106	300	2,5	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	160 HZ
19 208 108	300	2,5	32	8	2/8,5/45 + 2/11/63	120 HZ
19 209 104	300	2,5	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	240 BW
19 209 106	300	2,5	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	160 HZ
19 209 108	300	2,5	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	120 HZ
19 210 104	315	2,5	32	4	2/8,5/45 + 2/11/63	250 BW
19 210 106	315	2,5	32	6	2/8,5/45 + 2/11/63	160 HZ
19 210 108	315	2,5	32	8	2/8,5/45 + 2/11/63	120 HZ
19 212 104	315	3,0	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	250 BW
19 212 106	315	3,0	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	160 HZ
19 212 108	315	3,0	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	120 HZ
19 213 104	350	3,0	32	4	2/8/45+2/11/63+2/12/75	280 BW
19 213 105	350	3,0	32	5	2/8/45+2/11/63+2/12/75	220 BW
19 213 106	350	3,0	32	6	2/8/45+2/11/63+2/12/75	180 HZ
19 213 108	350	3,0	32	8	2/8/45+2/11/63+2/12/75	140 HZ
19 213 110	350	3,0	32	10	2/8/45+2/11/63+2/12/75	110 HZ

Fortsetzung siehe nächste Seite.

Metallkreissägeblätter

19200

Artikelnummer	D mm	Sb	Bo	Zahnweite	NL	Z=
HSS-E						
19 214 104	350	3,0	40	4	2/8,5/55 + 4/12/64	280 BW
19 214 105	350	3,0	40	5	2/8,5/55 + 4/12/64	220 BW
19 214 106	350	3,0	40	6	2/8,5/55 + 4/12/64	180 HZ
19 214 108	350	3,0	40	8	2/8,5/55 + 4/12/64	140 HZ
19 214 110	350	3,0	40	10	2/8,5/55 + 4/12/64	110 HZ
19 215 105	350	3,0	50	5	4/15/80 + 4/14/85	220 BW
19 215 107	350	3,0	50	7	4/15/80 + 4/14/85	160 HZ
19 215 109	350	3,0	50	9	4/15/80 + 4/14/85	120 HZ
19 216 105	370	3,0	50	5	4/15/80 + 4/14/85	220 BW
19 216 107	370	3,0	50	7	4/15/80 + 4/14/85	160 HZ
19 216 109	370	3,0	50	9	4/15/80 + 4/14/85	120 HZ
19 218 106	400	3,5	40	6	2/8,5/55,4/12/64 + 2/15/80	200 HZ
19 218 108	400	3,5	40	8	2/8,5/55,4/12/64 + 2/15/80	160 HZ
19 218 110	400	3,5	40	10	2/8,5/55,4/12/64 + 2/15/80	128 HZ
19 218 112	400	3,5	40	12	2/8,5/55,4/12/64 + 2/15/80	100 HZ

Segment-Sägeblätter

19260

Anwendung:

Für Trennschnitte in **Eisen, Metall, Alu** usw.
Profile, Rohre und Vollmaterialauf stationären Maschinen

Ausführung:

bestückt mit HSS Segmenten

Artikelnummer	D mm	Sb	Bo	Zähne pro Segment	NL	Z=
19 262 008	275	3,0	40	8	2/8/55 + 4/12/64	96
19 262 010	275	3,0	40	10	2/8/55 + 4/12/64	120
19 262 012	275	3,0	40	12	2/8/55 + 4/12/64	144
19 264 008	315	3,6	40	8	2/8/55 + 4/12/64	112
19 264 010	315	3,6	40	10	2/8/55 + 4/12/64	140
19 264 012	315	3,6	40	12	2/8/55 + 4/12/64	168
19 265 006	360	3,6	40	6	2/8/55 + 4/12/64	96
19 265 008	360	3,6	40	8	2/8/55 + 4/12/64	128
19 265 010	360	3,6	40	10	2/8/55 + 4/12/64	160
19 265 012	360	3,6	40	12	2/8/55 + 4/12/64	192
19 265 015	360	3,6	50	5	4/14/85 + 4/15/80	80
19 265 016	360	3,6	50	6	4/14/85 + 4/15/80	96
19 265 018	360	3,6	50	8	4/14/85 + 4/15/80	128
19 265 019	360	3,6	50	10	4/14/85 + 4/15/80	160
19 266 005	370	3,6	50	5	4/15/80 + 4/14/85	80
19 266 006	370	3,6	50	6	4/15/80 + 4/14/85	96
19 266 008	370	3,6	50	8	4/15/80 + 4/14/85	128
19 266 009	370	3,6	50	10	4/15/80 + 4/14/85	160
19 268 014	400	4,0	50	4	4/15/80 + 4/14/85	64
19 268 015	400	4,0	50	5	4/15/80 + 4/14/85	80
19 268 016	400	4,0	50	6	4/15/80 + 4/14/85	96
19 268 018	400	4,0	50	8	4/15/80 + 4/14/85	128
19 268 019	400	4,0	50	10	4/15/80 + 4/14/85	160
19 268 020	400	4,0	50	12	4/15/80 + 4/14/85	192



CV-Sägeblätter

19300

Anwendung:

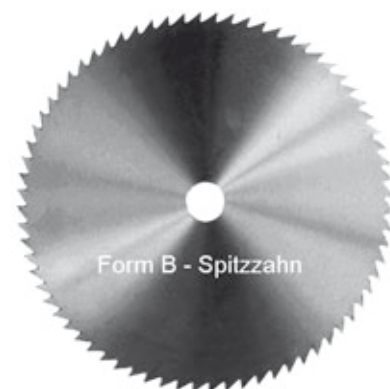
Für Trenn- bzw. Ablängschnitte in **Weich- und Hartholz**

Ausführung:

Chrom-Vanadium-Stahl

plangeschliffen und poliert, gebrauchsfertig geschärft und geschärft

Artikel-nummer	D mm	Sb	Bo	NL	Zahnform	Z=
19 300 126	125	1,2	20	2/6/32	A	24
19 300 127	125	1,2	20	2/6/32	B	54
19 300 161	160	1,2	20	2/6/32	A	40
19 300 162	160	1,2	30		B	64
19 300 202	200	1,6	30	2/7/42	A	42
19 300 203	200	1,6	30	2/7/42	B	72
19 300 222	220	1,6	30	2/7/42	B	60
19 300 251	250	1,4	30	2/7/42	A	56
19 300 250	250	1,6	30	2/7/42	B	80
19 300 301	300	1,6	30	2/7/42	A	56
19 300 302	300	1,8	30	2/7/42	B	80
19 300 317	315	1,8	30	2/7/42	A	56
19 300 318	315	1,8	30	2/7/42	B	80
19 300 353	350	1,8	30	2/7/42	A	56
19 300 354	350	1,8	30	2/7/42	B	80
19 300 401	400	2,0	30	2/7/42	A	56
19 300 400	400	2,0	30	2/7/42	B	80
19 300 449	450	2,5	30	2/7/42	A	56
19 300 450	450	2,2	30	2/7/42	B	80
19 300 500	500	3,0	30	2/7/42	A	56
19 300 601	600	3,2	30		A	56
für Pendelablängsägen - geräuscharm						
19 300 455	450	3,0	30			48 NV
19 300 505	500	3,0	30			48 NV



Holz-Bandsägeblätter

19410

Anwendung:

Für Trennschnitte und zum Schweißen = nur mit geringer Breite

Qualität Schwedenstahl, vorwiegend für **Harthölzer**

Ausführung:

Original schwedischer Bandstahl

gebrauchsfertig geschränkt, geschärft und auf Länge gelötet

Bitte genaue Länge, Breite und Stärke angeben



Artikel-nummer	Länge/mm	Breite	Stärke/Zahnform + Zahnweite
Mindestabnahme: Pro Abmessung 3 Stück			
19 410 060	bis 2500	6	0,4/A4 0,5/A4
19 410 062	bis 3500	6	0,5/A4 0,6/A5
19 410 063	bis 4000	6	0,5/A4 0,6/A5
19 410 064	bis 4500	6	0,5/A4 0,6/A5
19 410 065	bis 5000	6	0,5/A4 0,6/A5
19 410 066	bis 5500	6	0,5/A4 0,6/A5
19 410 067	bis 6000	6	0,5/A4 0,6/A5
19 410 080	bis 2500	8	0,4/A4 0,5/A4,5
19 410 082	bis 3500	8	0,5/A4,5 0,6/A5
19 410 083	bis 4000	8	0,5/A4,5 0,6/A5
19 410 084	bis 4500	8	0,5/A4,5 0,6/A5
19 410 085	bis 5000	8	0,5/A4,5 0,6/A5
19 410 086	bis 5500	8	0,5/A4,5 0,6/A5
19 410 087	bis 6000	8	0,5/A4,5 0,6/A5
19 410 100	bis 2500	10	0,4/A4 0,5/A5
19 410 102	bis 3500	10	0,5/A5 0,6/A7
19 410 103	bis 4000	10	0,5/A5 0,6/A7
19 410 104	bis 4500	10	0,5/A5 0,6/A7
19 410 105	bis 5000	10	0,5/A5 0,6/A7
19 410 106	bis 5500	10	0,5/A5 0,6/A7
19 410 107	bis 6000	10	0,5/A5 0,6/A7
19 410 150	bis 2500	15	0,4/A5 0,5/A5
19 410 152	bis 3500	15	0,5/A5 0,6/A7
19 410 153	bis 4000	15	0,5/A5 0,6/A7
19 410 154	bis 4500	15	0,5/A5 0,6/A7
19 410 155	bis 5000	15	0,5/A5 0,6/A7
19 410 156	bis 5500	15	0,5/A5 0,6/A7
19 410 157	bis 6000	15	0,5/A5 0,6/A7
19 410 200	bis 2500	20	0,4/A6 0,5/A6
19 410 202	bis 3500	20	0,5/A6 0,6/A7
19 410 203	bis 4000	20	0,5/A6 0,6/A7 0,7/A8
19 410 204	bis 4500	20	0,5/A6 0,6/A7 0,7/A8
19 410 205	bis 5000	20	0,5/A6 0,6/A7 0,7/A8
19 410 206	bis 5500	20	0,5/A6 0,6/A7 0,7/A8
19 410 207	bis 6000	20	0,5/A6 0,6/A7 0,7/A8
19 410 250	bis 2500	25	0,4/A6 0,5/A6
19 410 252	bis 3500	25	0,5/A6 0,6/A8
19 410 253	bis 4000	25	0,5/A6 0,6/A8 0,7/A9
19 410 254	bis 4500	25	0,5/A6 0,6/A8 0,7/A9
19 410 255	bis 5000	25	0,5/A6 0,6/A8 0,7/A9
19 410 256	bis 5500	25	0,5/A6 0,6/A8 0,7/A9
19 410 257	bis 6000	25	0,5/A6 0,6/A8 0,7/A9
19 410 300	bis 2500	30	0,7/A9
19 410 303	bis 4500	30	0,7/A9
19 410 304	bis 5000	30	0,7/A9
19 410 305	bis 5500	30	0,7/A9
19 410 306	bis 6000	30	0,7/A9
19 410 307	bis 6500	30	0,7/A9

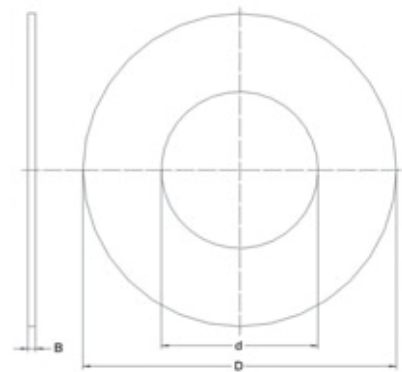
Reduzierringe

43010

Ausführung:

Geriffelt für stramme Passform, plangeschliffen, Bohrung H7

Artikel- nummer	D mm	B mm	d mm
43 010 160	16	1,6	12,7
43 010 161	16	1,6	13,0
43 010 200	20	1,6	12,7
43 010 201	20	1,6	15,875
43 010 202	20	1,6	16,0
43 010 203	20	1,6	18,0
43 010 220	22	1,6	16,0
43 010 221	22	2,0	16,0
43 010 222	22	1,6	20,0
43 010 223	22	2,0	20,0
43 010 251	25	2,0	15,875
43 010 252	25	2,0	16,0
43 010 253	25	2,0	20,0
43 010 301	30	2,0	15,0
43 010 302	30	2,2	15,0
43 010 303	30	2,0	16,0
43 010 304	30	2,2	16,0
43 010 305	30	2,0	18,0
43 010 306	30	2,2	18,0
43 010 307	30	2,0	20,0
43 010 308	30	2,2	20,0
43 010 309	30	2,0	22,0
43 010 310	30	2,4	22,0
43 010 311	30	2,0	25,0
43 010 312	30	2,2	25,0
43 010 313	30	2,0	25,4
43 010 314	30	2,2	25,4
43 010 315	30	2,8	25,4
43 010 320	32	2,0	20,0
43 010 321	32	2,2	20,0
43 010 322	32	2,0	25,0
43 010 323	32	2,2	25,0
43 010 324	32	2,0	30,0
43 010 325	32	2,2	30,0
43 010 350	35	2,0	20,0
43 010 351	35	2,2	20,0
43 010 352	35	2,0	25,0
43 010 353	35	2,2	25,0
43 010 354	35	1,6	30,0
43 010 355	35	2,0	30,0
43 010 356	35	2,2	30,0
43 010 357	35	2,8	30,0
43 010 400	40	2,0	30,0
43 010 401	40	2,0	32,0
43 010 402	40	2,0	35,0
43 010 500	50	2,8	30,0
43 010 600	60	2,8	30,0
43 010 700	70	2,8	30,0
43 010 750	75	2,8	30,0
43 010 800	80	2,8	30,0



Hauptsägeblatt

Ritzsägeblatt

für Maschine	D	B	d	NL	D	B	d	NL
Anthon LNA	380	4,4	60	1/11/85	180	4,4-5,6	20	
Anthon CP	430	4,4	60	1/11/85	180	4,4-5,6	20	
Gabbiani	350	4,4	80	2/7/110+4/8,5/100	160	4,4-5,6	55	2/14/110+3/7/66+2/14/110
Gabbiani Galaxy 115	400	4,4	80	2/7/110+4/8,5/100+2/14/110	200	4,4-5,6	80	2/14/110
Giben, Trend	350	4,4	75		125	4,4-5,6	45	
Giben, Trend	355	4,4	75		125	4,4-5,6	45	
Giben	350	4,4	75		125	4,4-5,6	45	
Giben, Starmatic 850	355	4,4	75	4/15/105	160	4,4-5,6	45	3/11/70
Giben, Prismatic 101	400	4,4	75	4/15/105	160	4,4-5,6	45	3/11/70
Giben G 2000	400	4,4	75	4/15/105	125	4,4-5,6	45	
Giben, Starmatic 1000, Sigmatic 101	400	4,4	75	4/15/105	215	4,4-5,6	50	3/15/80
Giben, Prismatic 2H115, Sigmatic 201	430	4,4	75	4/15/105	215	4,4-5,6	50	3/15/80
Giben Prismatic 301, Sigmatic 301	470	4,4	75	4/15/105	215	4,4-5,6	50	3/15/80
Giben Matic H150	550	5,0	100		180	5,0-5,7	55	
Giben Matic H 150	565	5,0	100		180	5,0-5,7	55	
Holzma HPP 72	350	4,4	60	2/14/100	180	4,4-5,6	45	
Holzma Typ 83	380	4,4	60	2/14/100	180	4,4-5,6	45	
Holzma Typ 82, Typ 81	380	4,8	60	2/14/100	200	4,8-5,8	45	
Holzma Postforming	380	4,8	60	2/14/100	340	5,00	45	3/14/65
Holzma Typ 92, Typ 02	420	4,8	60	2/10/80	200	4,8-5,8	45	
Holzma Postforming	420	4,8	60	2/10/80	340	5,00	45	3/14/65
Holzma Typ 11	450	4,8	60	2/14/125	180	4,8-5,8	45	
Holzma Typ 11	450	4,8	60	2/14/125	200	5,00	45	
Holzma Typ 22, Typ 21	500	4,8	60	1/11/85+2/11/115	200	4,8-5,8	45	
Holzma Typ 23	520	4,8	60	2/11/115+2/19/1210	200	4,8-5,8	45	
Holzma Typ 42	570	4,8	60		200	4,8-5,8	45	
Holzma Typ 33, Typ 42	600	5,8	60	2/11/115+2/19/120	200	5,9-6,9	45	
Homag Espana CH 03, CV's	300	4,4	75		125	4,4-5,6	45	
Homag Espana CH 03 PLUS, 04/40	300	4,4	75		150	4,4-5,6	45	
Homag CT 04/40 Postforming	300	4,4	75		250	4,48	45	
Homag Espana CH 06/10	350	4,4	75		150	4,4-5,6	45	
Homag Espana CH 04	350	4,4	75		180	4,4-5,6	45	
Homag Espana CHF 41	350	4,4	75		200	4,4-5,6	45	
Homag Espana CH 08/12	400	4,4	75	4/15/105	150	4,4-5,6	45	
Homag Espana CHF 51	400	4,4	75	4/15/105	200	4,4-5,6	45	
Irion	400	4,4	30		150	4,4-5,6	30	
Mayer-Lombach PS 3+7	305	4,4	30		127	4,4-5,6	45	
Mayer PS 3Z, PS 9Z	350	4,4	30	2/9/60	127	4,4-5,6	45	
Mayer Postforming	350	4,4	30	2/9/60	350	4,4	30	2/9/60
Mayer PS2	400	4,4	30		150	4,4-5,6	30	
Mayer PS2	450	4,4	30	2/9/60	150	4,4-5,6	30	
Panhans Typ 693 EURO 5	280	3,2	30	2/7/42+2/10/60	125	3,1-4,3	20	
Panhans Typ 693 EURO 5	280	4,4	30		125	4,4-5,6	20	

Hauptsägeblatt

Ritzsägebblatt

für Maschine	D	B	d	NL	D	B	d	NL
Panhans Typ EURO 5 compact	305	4,4	30	2/10/60	125	4,4-5,6	20	
Panhans Typ EURO 10	305	4,4	30		180	4,4-5,6	30	
Panhans Typ 693 EURO 12	350	4,4	30	2/10/60	180	4,4-5,6	30	
Panhans Typ 693 EURO 30	350	4,4	30		180	4,4-5,6	30	
Panhans Typ 693 EURO 32	370	4,4	30	2/10/60	180	4,4-5,6	30	
Panhans Typ 693/SH 110	400	4,4	30		180	4,4-5,6	30	
Scheer FM 10 / 11 / 12	240	3,2	30	2/7/42	180	3,1-4,3	16	1/6/33
Scheer FM 16	303	3,2	30	2/7/42+2/10/60	200	3,2-4,3	30	
Scheer FM 16	300	3,2	30	2/7/42+2/10/60	200	3,2-4,3	30	
Scheer FM 16, FM 20	305	3,2	30	2/10/60	200	3,2-4,3	30	
Scheer FM 16, FM 20	300	3,2	30	2/7/42+2/10/60	200	3,2-4,3	30	
Scheer FM 16, FM 20	303	3,2	30	2/7/42+2/10/60	200	3,2-4,3	30	
Scheer FM 21 PA 6000	350	4,4	30	2/10/60	200	4,4-5,6	30	2/9/60
Scheer FM 14 PA 5000	400	4,4	30		200	4,4-5,6	30	2/9/60
Scheer FM 14 Postforming	400	4,25	30		400	4,40	30	
Scheer FM 22 PA 7000	450	4,4	30	2/9/60	200	4,4-5,6	30	2/9/60
Schelling FM, FI	350	4,4	30		180	4,4-5,6	20	
Schelling FM, FI	350	4,4	30		200	4,4-5,6	20	
Schelling FMH	370	4,4	30	2/10/60	200	4,4-5,6	20	
Schelling FW, AW, AK	400	4,4	30		200	4,4-5,6	20	
Schelling FL, AL	450	4,4	30	2/9/60	200	4,4-5,6	20	
Schelling FL, AL, Postformingsatz	450	4,8	30	2/14/125	200	4,8-5,8	20	
Schelling FL, AL, Postformingsatz	450	4,8	30	2/14/125	220	4,90	20	
Schelling FL, AL	460	4,4	30		200	4,4-5,6	20	
Schelling FL	480	4,4	30		200	4,4-5,6	20	
Schelling	500	4,4	30		200	4,4-5,6	20	
Schelling AT, FT	550	5,2	40		200	5,0-5,8	20	
Schelling	720	6,4	40	2/13/144+2/13/140	220	6,4-7,4	20	
SCM SI 150, SI 320	300	3,2	30	2/10/60	100	3,0-4,0	20	
SCM Sigma 65	300	4,4	80	2/14/110	160	4,4-5,6	55	3/7/66+2/14/110
SCM SI 16	303	3,2	30	2/7/42+2/10/60	120	3,1-4,3	20	
SCM	305	4,0	30		120	3,1-4,3	20	
SCM	350	4,4	30	2/10/60	120	3,1-4,3	20	
SCM Sigma 90	350	4,4	80	2/7/110+4/8,5/100+2/14/110	160	4,4-5,6	55	3/7/66+2/14/110
SCM Sigma 115	400	4,4	80	2/7/110+4/8,8/100+2/14/110	160	4,4-5,6	55	3/7/66+2/14/110
SCM Sigma 115	350	4,4	80	2/14/110	200	4,4-5,6	80	2/14/110
Selco Biesse EB 70	300	4,4	65	2/9/110	200	4,4-5,6	65	2/9/110
Selco EB 100	360	4,4	65	2/9/110+2/9/100	200	4,4-5,6	65	2/9/110+2/9/100
Selco WN, WNT, EB	400	4,4	80	2/9/130+4/19/120	200	4,4-5,6	65	2/9/110
Selco WN, WNT	430	4,4	80	2/9/130+4/19/120	200	4,4-5,6	65	2/9/110
Selco WN, WNT	450	4,4	80	2/9/130+4/19/120	200	4,4-5,6	65	2/9/110
S.M.A. Schwabedissen	355	4,4	80		160	4,4-5,6	40	
S.M.A. Schwabedissen	400	4,4	80	2/9/130+4/19/120	160	4,4-5,6	40	
S.M.A. Schwabedissen	430	4,4	80	2/9/130+4/19/120	160	4,4-5,6	40	
S.M.A. Schwabedissen	450	4,4	80	2/9/130+4/19/120	160	4,4-5,6	40	

Hauptsägeblatt

Ritzsägeblatt

für Maschine	D	B	d	NL	D	B	d	NL
S.M.A. Schwabedissen	500	4,4	80		160	4,4-5,1	40	
S.M.A. Schwabedissen	550	5,0	80		200	5,2-5,9	40	
S.M.A. Schwabedissen	550	5,2	80		200	5,2-5,9	40	
S.M.A. Schwabedissen	600	5,2	80		200	5,2-5,9	40	
Teutomatic	400	4,4	80	2/9/130+4/19/120	180	4,4-5,6	30	
Teutomatic	400	4,4	80	2/9/130+4/19/120	200	4,4-5,6	30	2/9/60
Teutomatic	430	4,4	80	2/9/130+4/19/120	200	4,4-5,6	30	2/9/60
Teutomatic	450	4,4	80	2/9/130+4/19/120	200	4,4-5,6	30	2/9/60
Teutomatic	500	4,4	80		200	4,4-5,6	30	2/9/60
Teutomatic	550	5,0	80		200	5,2-5,9	30	
Teutomatic	600	5,2	80		200	5,2-5,9	30	

AEG	D	d
HK 125 A+B	125	20
TKS 42	130/132	20
HK 40	140	20
HK 45 A, HK 50, HK 737, HK 46 S	150	20
HK 46 N, HK 52, HK 46, AHK 52	150	20
HKS 52, HKS 46, HKS 46 S	150	20
HK 160 A+B, HK 55 A+B, KS 55 S/SE	160	20
HK 65, HK 65 A, HK 190, HKS 65	190	30
HKS 66, HK 66, HKE 65, KS 66 S	190	30
HKSE 66, HKS 64 A	190	30
HK 201	200	30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 85, HKS 35	230	30
HK 240	240	30
MK 65	280	30

Black & Decker	D	d
P 88-09 (12 V)	150	20
U 336, U 975, U 976, BD 855	160	16
HD 1000, DN S9, GD 60, DN 229	180	16
HD 2062, SR 300, SR 362 E, HD 100	180	16
DN 820, BD 229, P 37-03, P 37-05, BD 865 E	180	16
BD 365	190	30
U 338	200	16
SEC 818, SR 700, DN 800	210	30
SEC 918, P 39-02	230	30
SEC 918, P 39-02	230/235	30
SEC 91S, HD 1215, HD 2086	235	30

Bosch	D	d
PFS 22, GUF 22A	105	20
1551, 1559	140	20
S 33, S1, PKS 46, GKS 46, GKS 12 V	150	16
PKS 54, PKS 54 CE, GKS 54, GKS 54 CE	160	16
1552, 1556, 1563, GKS 55	170	30
1560, 1557, 1550	180	30
1550, 1553, 0051, 1564, PKS 66	190	30
GKS 65, GKS 66 CE, PKS 66 CE	190	30
GKS 68 BC, 1561, 0551	200	30
1554, 1558, 1565, GKS 75 S	210	30
1562, 0052, 1566, GKS 85 S	230	30
1555	240	30

Casals	D	d
SC 320	230	30

De Walt/Elu	D	d
DW 125, DW 150, DW 250, DW 252	250	30
DW 320, DW 1251, DW 1501, DW 1503	250	30
1635/31L, 1370, DW 810	300	30

De Walt/Elu	D	d
DW 125, DW 150, DW 250, DW 252	250	30
DW 320, DW 1251, DW 1501, DW 1503	250	30
1635/31L, 1370, DW 810	300	30
MC 20	300	32
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	350/400	30

Elektra Beckum	D	d
PK 200, UK 220	210	30
KS 250, KGT 250, PK 250, UK 330	250	30/20
PK 255, PK F 255, KGT 500, KGT 550	250	30/20
KGS 300/330, KGS 250 K	250	30/20
PK 300 K	300	30
TK Combi u. Standard, Combi u. Standard HS	315	30
BS 5500 W, BS 3100 W, BS 4200	400	30
BKH 400/450	400	30
BS 8000 D, BS 6000 D, BKH 450	450/500	30

Elu/De Walt	D	d
MH 25	100	12
DS 140 Double Schattenfugensäge	105	22
MHA 14 KA / 18 KA	136	10
MH 151	150	20
MH 18	150	30
MH 182, MH 30, MH 82, PS 174	150	30
MH 55, MH 155	170	30
MH 65	180	30
MH 165, MH 265	190	30
MH 182, MH 30, MH 82	215	30
PS 174, PS 274, PS 244 E	216	30
MH 85, MH 286	240	30
TGS 71, TGS 170, TGS 171	250	30
TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	250	30
RAS 1251, RAS 1253, ETS 21, ETS 23	250	30
ETS 3001 / 3003, EMS 705, PS 374	300	30
MGS 72, MGS 73, DG 79	300	32
PS 374	305	30
DG 79, SA 73/25	330	32
RAS 1603	350	30
DG 102, DG 104, MGS 105, SA 103120	420	30
RSA 133/25	500	30

Eumenia	D	d
M S0 L	220	30

Fein	D	d
SSK 646	150	20
SSK 660	160	20
SSK 661	210	30

Festool	D	d
AUF 35-S 3,4	105	20
AUF 35-S 2	120	20

Festool	D	d
AXF 45, AF 45 E	150	30
ATF 55, ATF 55 E, AP 55, AP 55 E	160	20
ATF 55 EB, AP 55 EB	160	20
AU 50, AUP 50, AAU	160	30
AU 42-S, AUT 42-S, AXT 55	170	30
AXT 50 LA, AT 55 E	170	30
AU 55 S, 60 S, AU 60 P, AUT 60 S	180	30
AP 65 E, AT 65 E, AP 65 EB, AT 65 EB	190	30
CS 50	190	CS
AD 65, AU 65 S, AXP 65, AP 68 E	200	30
Symmetric	216	30
AU 77 S	220	30
CS 70 EB	225	30
AU 80 S	230	30
AP 85 E, AXP 85, AP 88 E	240	30
AD 85, AE 85	250	30
KS 120 EB Kaplex	260	30
AXP 132 E	350	30
BD 145	400	30

Fezer	D	d
KG 20	200	18
KG 25	250	32
KG 30	300	32

Flotjett	D	d
1011, 2011, 3011	250	30

Graule	D	d
KS, TS	250	40
ZS 85, AGT, Typ 85	300	40
ZS 135, ZS 135 N, Typ 135	350	40
ZS 170, ZS 170 N, Typ 170	420	40

Haffner	D	d
KSU 40	120	20
KSU 105	125	20
KSU 50	160	20
KSU 110	170	30
KSU 60	180	20
KSU 113	180	30
AKS	200	30
KS 75	210	30
KSU 118, KL 177, KL 178	220	30
KSU 85, KS 85, KL 176, SP 187	230	30
SP 196, SP 197, AKS, SP 195, SP 189	250	30

Haffner	D	d
SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 198	250	30
GS 150, TGS 163, GS 165, GS 166	250	30
GS 1, GS 2 W+D	250	30
SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169	300	30
TK 42, GS 155, GS 156, GS 157	300	30
GS 158, KS 155	300	30
GS 183, GS 183 M	300	30
DGS 180, DGS 182	330	30
GS 159, GS 160	350	30
GS 184, TK 42, DGS 181, 184, 184 E, 185	400	30

Hanning	D	d
TK 200, TK 20 S, TK 20 N, TK 300	200	16
HTK 315/3 SV, HTK 315/1.6	315	30
HTK 315/2.1, HTK 315/3.0	315	30
HTK 315/4.0	315	30

Hilti	D	d
WSC 55	160	20
WSC 85	230	30

Hitachi	D	d
C 5 Y	125	20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20
FC 6 SA, C 6 DA	160	20
PSU-6, CA 6 SA	170	30
C 7 U	180	16
PSU-7, PSM-7, FC 7 SA	190	30
PSU-8, PSM-8, C 8 FA, C 8 U	210	30
C 8 FC, C 8 FS	216	30
PSU-9, PSM-9	240	30
U 210	250	30
PSU-13	335	30

Holz-Her	D	d
2110, 2111, 2171	132	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108	160	20
2266, 2271, 2281, 2115, 1563	170	30
2112, HKU 55, 2272, 2291	180	30
2269, 2282, 2114, 2116, 2117	190	30
2119, 2126, 2127	190	30
2113, 2292, HK 201, 2555	200	30
Leistensäge 2141	216	30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	210/220	30
2293, 2294, 2118, 2120, 2171	230	30
2268, HKD 65, HKS 2128	240	30
HKD 85, 275, 1212, PKS 1210 / 1225 / 1230	300/303	30
PKS 1211, PKS 123	300/303	30
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30

Holz-Her	D	d
HKS 2136	380	30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K	400	30

Jepson	D	d
9312	305	25,4
9314	355	25,4

Kity	D	d
0618	200	30
5619	270	30
819 GF	315	30

Kress	D	d
CHKS 6050, CHKS 6055	160	20
CHKS 6060	190	20

Lamello	D	d
Nutfräsen	100	22
Tanga	180	22

Mafell	D	d
A 35 , FS 35 120 20	120	20
X 40, XE 40, SF 32 (Schattenfugenfräse)	125	20
X 55, XE 55, PS 52, MKS 55, MS 55	160	20
A 55, B 55, FU 50	160	20
KS 320	160	30
MS 65, MKS 65, Erika 60 E, KSP65	190	30
B 65, X 72	200	30
MS 75, MKS 75, Erika 70 E	210	30
MKS 85 S, Erika 70 E	225	30
KSP 85	230	30
B 82	240	30
MS 85, MKS 85, MKS 85 S, Erika 85	250	30
FU 585, FS 65, A 85, Erika 65	280	30
Erika 70 L / 70 K	290	30
Biberex, MKS 105, Monika, TFK 85	315	30
FS 85	320	30
MKS 125, 125 E	355	30
MKS 145, 145 E	370	30
FS 130, FS 130 S, BK 3, BKS 4	400	30
MKS 165, 165 E	410	30
FSG 165, BKV 4, TDH 450, BKS 5, BK 4, MKS 185 E	450	30
TDH 5-170, BKV 5, BKS 6	500	30
FSG 200	550	30

Makita	D	d
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150	20
5600 NB, 5600 RDW	160	20
SR 1600, SR 5600 BR, SR 5603 R	165	20
0846 S, 0946 S, KSTE 1357 S-Signal	165	20

Makita	D	d
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150	20
5600 NB, 5600 RDW	160	20
SR 1600, SR 5600 BR, SR 5603 R	165	20
0846 S, 0946 S, KSTE 1357 S-Signal	165	20
KST 1157 S, 167, SBTK 1, KS 1155, TK 1256	165	20
5800 B, 5801 B	180	20
6317 S	180	20
SR 1800, 5800 BR	185	20
TK 5348, KS 4345 S, Robert, 4346 S	190	20
KS 65, KS 1468, KSE 1668 S, KS 1266 S	190	20
5703 R	190	30
SR 2100, LS 0810	210	25
KSE 1678 S, KGS E 1670 S	210	30
6322-S	220	30
SR 5900 B, SR 5900 BR, SR 2300	235	25
5903 R	235	30
KS 6323-S, KS 1785	240	30
LS 1013	260	30
SR 2600	266	25
5103 R, SR 2600	270	30
5100 BR	335	25
Zapfenschneider	180	20/16
Zapfenschneider	235	20/16

Metabo	D	d
KS 0846 S, KS 0852 S	150	20
KS 1155 S	165	20
KS 1468 S, KSE 1668 S, KS 655	190	20
Magnum KGS E	210	30
KS 1785 S	240	30
Magnum TK U 1633	250	30
Magnum TK 1688, Magnum TK 1688 D	300	30

Omga	D	d
Diverse	250-400	30

Panasonic	D	d
EY 3501	110	20

Perles	D	d
KS 50, Peugeot	150	20
25 S	100	12
SC 47 C	140	20
SC 53 C	150	20
FIP 50 S	180	20

Protool	D	d
CSP 55-2, CSP 56-Q, CSP 56 EQ, CSP 68	160	20
CSP 68 E	190	30
CSP 85	240	30

Robland	D	d
K 210-260	240	30
X 260	250	30
X 310, K 310	300	30

Scheer	D	d
MS 50	150	16
MS 45, MS 45 E	150	20
FM	160	16
MS 55	160	20
FM	180	16
MS 65, MKS 65	190	30
MS 70	200	30
MS 85, MS 80	220	30
FM 10, A 3100 + 4220	240	30

Scheppach	D	d
Capas 1	216	30
TS 400	315	30
Kombinierte Maschinen	300	30
Capas 3	305	30

Skil	D	d
1850 H	150	20
534, 536, 552 B, 416 H	160	16
1410 H, 1440 H, 1408 H	160	16
537, 553 BIH, 559 U, 574 U, 77, 857	180	16
1965 U, 1986, 1899	190	20
1873 H, 1524 H	210	30
1886 H, 1525 H, 1985 U	230	30
555 H	235	16
1899 H, 1526 H, 1899 U	260	30

Striebig	D	d
Plattensägen	300	30
Evolution / Control	303	30
Compact	245	30

Ulmia	D	d
1409 B	160	16
1706, 1708	200	30
1710 S, 1710 R	250	30
Kombinierte Maschinen	300	30

Wegoma	D	d
TB 204	105	22
HS 50	150	20
TS 250	250	30
S 4 D, S 4 W	350	30
TS 400	400	30

Lieferungen erfolgen aufgrund der nachstehenden Bedingungen, die durch Auftragserteilung als anerkannt gelten. Ergänzungen, Abänderungen oder mündliche Nebenabreden bedürfen zu ihrer Wirksamkeit unserer schriftlichen Bestätigung.

Bei Sonderanfertigungen und veränderten Lagerwerkzeugen ist Umtausch oder Rückgabe nicht möglich.

Bei Sonderanfertigungen nach Zeichnungen gilt als vereinbart, daß wenn Zeichnungen nicht innerhalb 5 Tagen zurückgeschickt werden, Sie mit der Zeichnung und damit verbundener Fertigung nach dieser Zeichnung einverstanden sind.

Angebote sind hinsichtlich der Lieferungsmöglichkeit und Lieferzeit freibleibend. Verzugsstrafen oder sonstige Schadensersatzansprüche wegen verspäteter oder nicht erfolgter Lieferung lehnen wir ab.

An Preisstellung halten wir uns 6 Wochen gebunden. – Zeitraum: Angebotsabgabe bis Auftragserteilung –.

Die Preise verstehen sich, soweit nichts anderes vereinbart ist, in Euro, sie sind freibleibend für Lieferung ab Werk ausschließlich Verpackung. In Rechnung gestellt werden die jeweils am Tage der Auslieferung gültigen Preise.

Versand erfolgt stets, auch bei frachtfreier Lieferung auch bei Anlieferung durch PKW/LKW für Rechnung und Gefahr des Käufers, und in allen Fällen, wo besondere Vorschriften nicht gegeben werden, nach bestem Ermessen ohne Verantwortlichkeit für billigste Verfrachtung. Für Verluste, Verwechslungen oder Beschädigungen auf dem Wege vom Werk bis zum Empfangsort des Käufers wird kein Ersatz geleistet.

Verpackung wird zweckentsprechend oder handelsüblich vorgenommen. Sie wird zum Selbstkostenpreis berechnet und kann grundsätzlich nicht zurückgenommen werden.

Beanstandungen können nur innerhalb 10 Tagen nach Empfang der Ware berücksichtigt werden. Für nachweislich auf unser Verschulden zurückzuführende Mängel liefern wir Ersatz. Schadensersatzansprüche, auch für Arbeitslohn, Versandkosten, Verzugsstrafen usw., lehnen wir ausdrücklich ab.

Eigentumsvorbehalt: Bis zur Erfüllung aller Forderungen (einschließlich sämtlicher Saldoforderungen aus Kontokorrent), die dem Verkäufer aus jedem Rechtsgrund gegen den Käufer jetzt oder künftig zustehen, werden dem Verkäufer die folgenden Sicherheiten gewährt, die er auf Verlangen nach seiner Wahl freigegeben wird, soweit ihr Wert die Forderungen nachhaltig um mehr als 20 % übersteigt.

Die Ware bleibt Eigentum des Verkäufers. Verarbeitung oder Umbildung erfolgen stets für den Verkäufer als Hersteller, jedoch ohne Verpflichtung für ihn. Erlischt das (Mit-)Eigentum des Verkäufers durch Verbindung, so wird bereits jetzt vereinbart, daß das (Mit-)Eigentum des Käufers an der einheitlichen Sache wertanteilmäßig (Rechnungswert) auf den Verkäufer übergeht. Der Verkäufer verwahrt das (Mit-)Eigentum des Verkäufers unentgeltlich. Ware, an der dem Verkäufer (Mit-)Eigentum zusteht, wird im folgenden als Vorbehaltsware bezeichnet.

Der Käufer ist berechtigt, die Vorbehaltsware im ordnungsgemäßen Geschäftsverkehr zu verarbeiten und zu veräußern, solange er nicht im Verzug ist. Verpfändungen oder Sicherungsübereignungen sind unzulässig. Die aus dem Weiterverkauf oder einem sonstigen Rechtsgrund (Versicherung, unerlaubter Handlung) bezüglich der Vorbehaltsware entstehenden Forderungen (einschließlich sämtlicher Saldoforderungen aus Kontokorrent), tritt der Käufer bereits jetzt sicherungshalber in vollem Umfang an der Verkäufer ab. Der Verkäufer ermächtigt ihn widerruflich, die an den Verkäufer abgetretenen Forderungen für dessen Rechnung im eigenen Namen einzuziehen. Diese Einzugsermächtigung kann nur widerrufen werden, wenn der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen nicht ordnungsgemäß nachkommt.

Bei Zugriffen Dritter auf die Vorbehaltsware wird der Käufer auf das Eigentum des Verkäufers hinweisen und diesen unverzüglich benachrichtigen. Kosten und Schäden trägt der Käufer.

Beim vertragswidrigen Verhalten des Käufers (insbesondere Zahlungsverzug) ist der Verkäufer berechtigt, die Vorbehaltsware zurückzunehmen oder gegebenenfalls Abtretung der Herausgabeansprüche des Käufers gegen Dritte zu verlangen. Mit der Zurücknahme sowie in der Pfändung in der Vorbehaltsware durch den Verkäufer liegt – soweit nicht das Verbraucherkreditgesetz Anwendung findet – kein Rücktritt vom Verträge.

Zahlung: Bei Überschreitung des Zahlungszieles werden für die Zeit vom Fälligkeitstage bis zum Tage des Zahlungseinganges die üblichen Zinsen und Kosten berechnet. Akzente und Wechsel gelten nicht als Barzahlung. Die Annahme bleibt vorbehalten. Bei Zahlungsverzug sind auch die noch nicht fälligen Rechnungsbeträge sofort zahlbar.



Sägen
Handoberfräser
CNC
Bohrer
Fräsen/Hobeln
Zubehör/Ersatzteile